

SAPHIR





FABRICANT DE GOBELETS PRÉ-DOSÉS
OPERCULÉS ET NON OPERCULÉS

Tél : 02.32.14.68.68

Fax : 02.32.14.68.69

DECLARATION DE CONFORMITE CE

DECLARATION N° 1331 8151 version b EL0035 – PB/CD

Je soussigné, Monsieur THIERRY Pascal, responsable commercial et Technique
Représentant :

AUDIS SAS
3 rue Jean Rédélé
Parc Eurochannel
76370 MARTIN EGLISE
France

Déclare que le produit « Distributeur Automatique de gobelets Pré-dosé Type SAPHIR »

Est conforme à :

- La Directive « machines » EN 60204-1-2006
- La Directive sur la compatibilité Electromagnétique (89/336 CEE modifiée par la 92/31/CEE et la 93/68/CEE)
- La Directive sur les Equipements à basse tension (2006/95/CE)

Pour l'utilisation en intérieur.

Fait à Martin Eglise, le 30 Septembre 2013

Signature

Une gamme complète de distributeurs automatiques
VENTE - LOCATION - PRÊT - DÉPÔT GRATUIT - BOISSONS EN GOBELETS - BOITES - CONFISERIES - ALIMENTAIRES
- 3, RUE JEAN RÉDELÉ - PARC EUROCHANNEL - 76370 MARTIN-ÉGLISE
S.A.S. AU CAPITAL DE 150 000 EUROS - R.C. DIEPPE B 350 160 885 - TVA FR 60 390 160 885 00039

GARANTIE :

La société garantit ses distributeurs pour une période de 24 mois contre tous défauts mécaniques ,électriques et électroniques reconnus par le constructeur.

Les mauvaises utilisations du distributeur , par exemple : tension électrique incorrecte ,introduction de monnaie défectueuse ,malpropreté , manque d'entretien ,calcaire, etc... ne sont pas couvertes par cette garantie. Toutes interventions techniques dues à la mauvaise utilisation de la machine seront de la responsabilité du client.

Le constructeur se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de l'appareil présenté dans cette publication ; en outre elle décline toute responsabilité pour les possibles inexactitudes imputables à des fautes d'impressions et/ou de transcriptions à l'intérieur de cette publication.

QUI APPELER EN CAS DE PANNE :

Dans la plupart des cas , une simple intervention technique peut résoudre vos problèmes . Pour cela nous vous invitons à lire attentivement ce manuel avant d'appeler le service d'assistance.

En cas de nécessité ou pour de plus ample renseignement le client peut s'adresser au service technique du fabricant ou de la société :



Tables des matières

- 1 – Préface
 - 1.1 – identification de la machine
 - 1.2 - sécurité
 - 1.3 - en cas d'urgence
 - 1.4 - guide de la signalétique
- 2 – caractéristiques techniques
- 3 - transport, manutention ,stockage et déballage
 - 3.1 - transport et manutention
 - 3.2 - stockage
 - 3.3 - déballage
- 4 – installation
- 5 – remplissage
- 6 – nettoyage
- 7 – programmation
 - 7.1 – système monétique
 - 7.2 – mode prix unique
 - 7.3 – liste de prix
 - 7.4 – paramètres boisson
 - 7.5 – dose eau
 - 7.6 – compteur
 - 7.7 – diagnostique
 - 7.8 – configuration Système
 - 7.9 – menu maintenance
 - 7.10 – économie d'énergie
- 8 – démontage des sous éléments
- 9 – codes erreurs
- 10 – platines
- 11 – schémas électriques
- 12 – plan FV2 EJECT 73 NO
- 13 – plan FV2 TIR 73
- 14 – plan porte
- 15 – plan caisse
- 16 – normes

1 Préface

La présente documentation fait partie intégrante de la machine et par conséquent doit la suivre dans tous ses transferts .

Avant de procéder à l'installation et à l'utilisation du distributeur, nous vous recommandons de lire scrupuleusement le contenu de ce manuel qui donne des renseignements très importants sur la sécurité de l'installation, sur l'utilisation et sur les opérations d'entretien de l'appareil.

Ce manuel d'instructions contient toutes les informations de fonctionnement et d'entretien dont le personnel responsable aura besoin, pour pouvoir opérer en toute sécurité.

Il est défendu d'effectuer toutes opérations dont on n'a pas compris exactement la procédure à suivre.

Ce manuel d'instructions ou bien une copie devra être disponible tout près de la machine ,pour permettre aux opérateurs une consultation facile (le manuel devra être gardé dans un endroit abrité, protégé de la chaleur, de l'humidité et de toute action d'agents corrosifs)

Il est défendu d'enlever des pages, de remplacer ou d'effacer des informations ou bien d'en modifier le contenu.

Les mises a jours successives font partie intégrante du présent manuel et pour cette raison il faudra les inclure dans le manuel.

1.1 IDENTIFICATION DE LA MACHINE

La plaquette d'identification donne des renseignements très importants , puisqu'ils permettent au constructeur de donner rapidement et sans retard toutes sortes d'informations techniques à l'égard de l'appareil, et de gérer plus facilement l'envoi de pièces détachées.

NE PAS ABIMER OU ENLEVER LES SUPPORTS D'IDENTIFICATION NI LES ADHESIFS DE SECURITE ;

FABRIQUANT MANUFACTURER : AUDIS 76 FRANCE		CE	
KG <input type="text"/>	ANNÉE DE FABRICATION / MADE IN <input type="text"/>		
MODELE MODEL / MUSTER / MODELLO <input type="text"/>	N° SERIE SERIAL NR / MATRIKEL NUMMER / MATRICOLA <input type="text"/>		
TENSION V <input type="text"/>	FREQUENCE Hz <input type="text"/>		
TENSION / SPANNUNG / TENSIONE		FREQUENCY / FREQUENZ / FREQUENZA	
PUISSANCE W <input type="text"/>	AMPERAGE A <input type="text"/>		
POWER / LEISTUNG / POTENZA		CURRENT / STROM / CORRENTE	
T REFRIGERATION <input type="text"/>	REFRIGERANT <input type="text"/>		
REFRIGERATION S / KUHIL SISTEM / T FRIGORIFERO		REFRIGERANT / KUHLMITTEL / REFRIGERANTE	

La plaquette d'identification est située en haut sur le coté droit de la caisse à l'intérieur de la machine .

1.2 SECURITE

La construction du distributeur automatique en matière de sécurité se rapporte aux réglementations en vigueur(marquage CE)

Les procédés d'installation et d'entretien , y compris le remplacement du câble d'alimentation , doivent être effectués par le personnel préposé et compétent .Toute intervention autre qu'un entretien périodique doit être effectuée avec la fiche d'alimentation débranchée.

Il est obligatoire de porter des vêtements appropriés . Il faut éviter les vêtements amples et volants ,les bagues et les colliers ,les cheveux longs doivent être contenus soit par une coiffe ou tout autre procédé.

Il est strictement défendu de faire fonctionner la machine avec les protections fixes et/ou mobiles désassemblées ou lorsque les dispositifs de sécurité sont désactivés.

Il est strictement interdit d'enlever ou d'altérer les dispositifs de sécurité.

N'effectuer aucun entretien ou réglage du distributeur sans avoir au préalable assimilé le contenu du manuel.

Les opérations de réglage, lorsque les dispositifs de sécurité sont partiellement ou totalement désactivés, doivent être effectuées par une seule personne habilitée.

Pendant le déroulement de ces réglages il est nécessaire d'interdire l'accès à la machine aux personnels non autorisés, ainsi qu'aux consommateurs.

Après avoir effectué une opération de réglage ou d'entretien avec les sécurités réduites ou désactivées , il est nécessaire de rétablir sans délai le fonctionnement de la machine avec toutes les protections .

L'entretien périodique est une condition fondamentale pour travailler en toute sécurité ainsi que pour garantir le bon fonctionnement de la machine.

Afin d'éviter les accidents il est nécessaire de respecter les étiquettes de sécurité.

1.3 EN CAS D'URGENCE

En cas d'incendie il ne faut pas diriger de jets d'eau vers la machine pour éviter les possibles courts circuits , cela pourrait provoquer des accidents ,voir même mortels pour les personnes présentes.

1.4 GUIDE DE LA SYGNALETIQUE

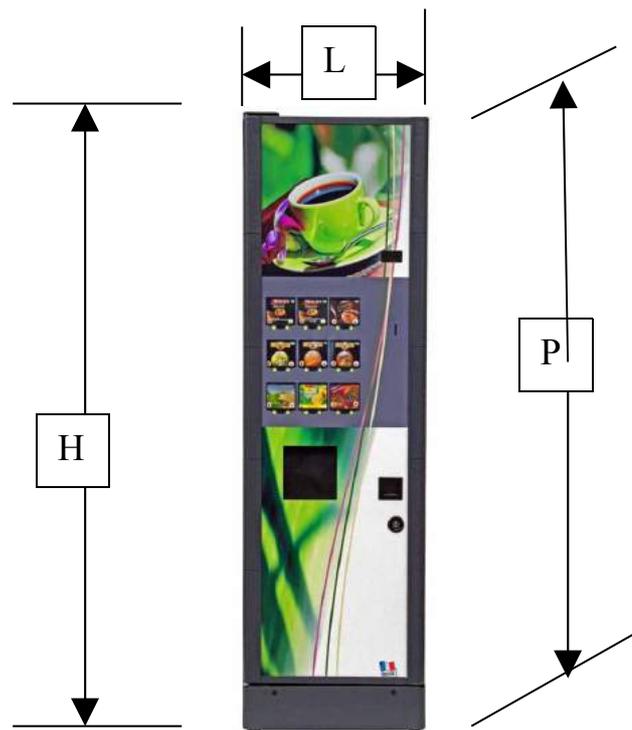
SYMBOLE	SIGNIFICATION	COMMENTAIRE
	DANGER ELECTRIQUE	Ce symbole prévient l'opérateur de la présence d'un danger, même mortel
	DANGER DE BRULURE	Ce symbole prévient l'opérateur de la présence d'un danger de brûlure
	OPERATION D'ENTRETIEN PERIODIQUE	L'entretien périodique comprend : le réapprovisionnement, l'encaissement et la nettoyage des zones non dangereuses.
	OPERATION D'ENTRETIEN EXTRAORDINAIRE	L'entretien extraordinaire comprend : les opérations d'entretien plus ou moins complexes (mécaniques, électriques, électroniques, etc.), qui ne sont pas comprises dans l'entretien périodique
	RECYCLAGE	Il est impératif d'éliminer les matériaux tout en respectant l'environnement.

	Il est strictement interdit d'utiliser les schémas électriques pour modifier la machines
---	--

Pour toute intervention à effectuer sur la machine voir les différents niveaux de qualification décrits ci-dessous, dans le but de déterminer le personnel apte à l'exécution (dans le manuel se référez aux symboles de niveaux d'habilitation)

Utilisateur final	Personne sans compétences spécifiques. Il peut seulement acheter et prendre le produit en utilisant les commandes à sa portée, ou en suivant les instructions sur l'afficheur .
Opérateur préposé a l'entretien périodique	Personne à même d'effectuer les opérations relatives à sa qualification et à opérer selon les instructions marquées du symbole dans le manuel 
Opérateur préposé a l'entretien extraordinaire	Personne à même d'effectuer les opérations relatives à sa qualification et à opérer selon les instructions marquées du symbole  dans le manuel. Le technicien spécialisé doit être capable d'intervenir aussi lorsque les protections de sécurité sont désactivées et donc en situation de sécurité précaire. Toutes les interventions impliquant des organes en mouvement sous tension doivent être exécutées seulement en cas exceptionnel .

2 CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



- Hauteur : 1830 mm
- Largeur : 550 mm
- Profondeur : 780 mm
- Poids : CHAUD : 120KG / FROID : 150KG
- Tension : 220 / 240 V monophasés
- Puissance : 1600 W
- Fréquence : 50 / 60 Hz
- Ampérage : 10 A (fusible : 10A rapide 6,3x30 + 2A temporiser 6,3x30)
- Sélections : 10 sélections
- Colonnes : 10 colonnes
- Capacités : 450 gobelets
- Eau : sur réseau avec robinet d'arrêt 20/27, pression 0.4 à 4 bars
Nous vous recommandons l'installation d'un filtre brita

3 TRANSPORT ,MANUTENTION ,STOCKAGE ET DEBALLAGE



Si vous constatez des dommages visibles sur le distributeur, vous devez poser des réserves sur le bordereau de transport et faire un recommandé dans les 24 heures au transporteur et à votre fournisseur



3.1 TRANSPORT ET MANUTENTION

Pour ne pas endommager le distributeur , les opérations de chargement et de déchargement doivent être réalisées avec le plus grand soin.

Les opérations de chargement et de déchargement doivent être effectuées en soulevant le distributeur au moyen d'un chariot élévateur ou d'un transpalette.

Il est strictement défendu de :

- Renvoyer le distributeur
- Coucher le distributeur
- Traîner le distributeur avec les câbles ou autres
- Soulever le distributeur avec des prises latérales
- Soulever le distributeur avec toutes sortes d'élingues , câbles, cordes ,etc.
- Secouer ou donner des violentes secousses au distributeur et à son emballage

3.1 STOCKAGE

Mettre le distributeur dans un endroit sec sans mettre d'autres produits dessus.

Stocker dans une pièce sèche ,avec une température entre 0 et 40 degrés.



3.2 DEBALLAGE

Les protections d'emballages devront être enlevées avec le plus grand soin pour ne pas endommager le distributeur.

Ne pas détruire les protections d'emballages jusqu'à l'inspection de la part du responsable du transport.



Ne pas oublier d'enlever les éléments de déballage et /ou les équipements dans le distributeur qui pourraient empêcher le bon fonctionnement.



Les éléments d'emballages doivent être éliminés en respectant la nature de la matière. tri sélectif

4 INSTALLATION

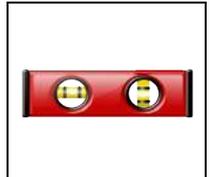


Pour la mise en service du distributeur après déballage suivre les instructions suivantes :



Le distributeur ne doit pas être exposé au soleil , ni aux intempéries
Il est conçu et prévu pour une utilisation intérieure

- A. Après avoir mis en place l'appareil , régler les 4 pieds de façon à ce que le distributeur soit parfaitement de niveau (tous les pieds doivent toucher le sol)



- B. Pour les appareils munis d'un groupe froid il faut éloigner l'appareil de 20cm du mur

- C. Assurez-vous que le fusible soit bien mis à sa place

- D.** L'appareil doit être branché sur une prise en 220/240V 50/60hz en monophasée.
Cette prise doit toujours être accessible.



IL EST IMPERATIF QUE LE DISTRIBUTEUR SOIT BRANCHE SUR UNE PRISE AVEC MISE A LA TERRE EN CONFORMITE AVEC LA NORME NF-C15-100 (VOIR PAGES 59)

- E. Brancher la prise de courant pour allumer le distributeur (la porte doit être fermée pour que celui ci démarre). La machine va s'initialiser ensuite se remplir en eau, puis va passer en chauffe ,ce n'est qu'à la fin de sa mise en température que celle ci affichera « bonjour ». La machine est prête à être programmée.

- F. Programmer le distributeur . (voir le menu de programmation)

- G. Si la machine est pourvue d'un monnayeur , introduire la monnaie dans les tubes.

- H. Procéder à l'approvisionnement des produits.

5 LE REMPLISSAGE



Grâce au distributeur Saphir vous pouvez changer de boisson à tout moment en remplaçant simplement la colonne par les gobelets aux saveurs de votre choix .

Un remplissage simple et rapide, l'opérateur n'a qu'à ouvrir le sachet et insérer les gobelets dans la colonne.

1^{er} étape : ouvrez la machine et tirez vers la droite ou la gauche la tirette pour libérer le tiroir que vous souhaitez remplir



2^{ème} étape : prenez les gobelets et insérez-les dans la colonne souhaitée



3^{ème} étape : poussez le tiroir et refermez la machine.
Et voilà le tour est joué !!



6 LE NETTOYAGE



Le distributeur est très simple à entretenir .

Il vous suffit de nettoyer régulièrement le réceptacle gobelet ,le réceptacle porte la trappe ainsi que le seau à vider.

Ouvrez la machine, puis enlever le seau

(attention :le seau peut contenir de l'eau chaude à une température maximum de 120°c)

Videz le seau et repositionnez-le ,sans oublier de remettre le flotteur dans le seau ,ainsi que le tuyau trop plein du chauffe-eau



Nettoyez le réceptacle porte , ainsi que la buse d'eau et la trappe



Nettoyez le réceptacle gobelet ainsi que le dessous de la tôle au dessus du réceptacle et finissez par le sol de la machine



Pour finir , essuyer la façade de la machine



EXEMPLE DE PANNEAU ETIQUETTES



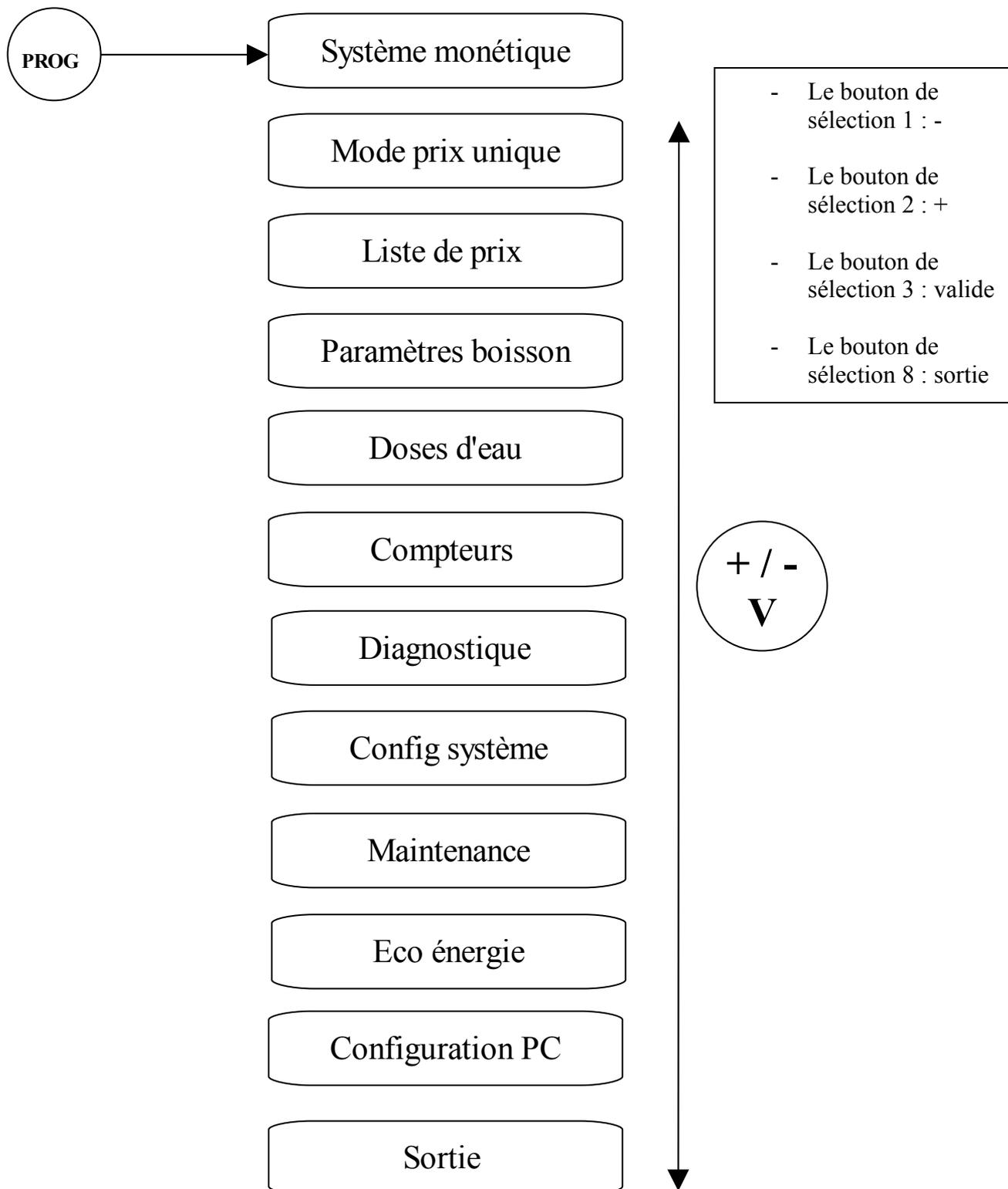
FONCTION UTILISER UNIQUEMENT PAR LE TECHNICIEN

ATTENTION : POUR LA FONCTION GRATUIT IL FAUT BIEN ATTENDRE QUE LA MACHINE SOIT REPASSER EN PAYANT POUR ETRE SUR DE NE PAS VENDRE D'AUTRES BOISSONS EN GRATUIT (PENDANT 1 MINUTE.)



- L'entrée en programmation se fait par le bouton prog qui se trouve sur la CPU

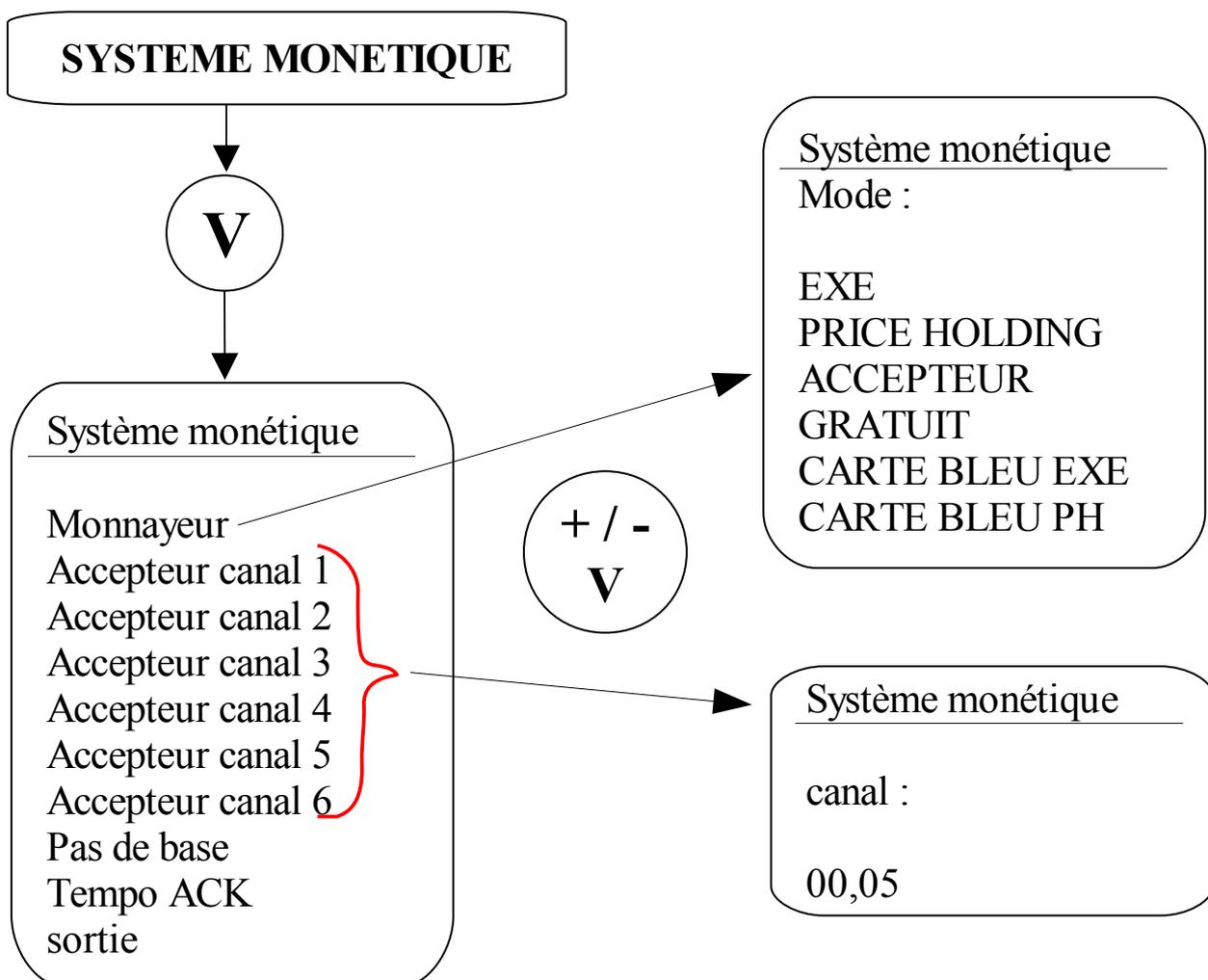
Le menu réglage :



- Utiliser les touches + et – pour naviguer dans le menu
- Utiliser la touche V pour sélectionner un menu ou un paramètre
- Utiliser la touche sortie pour sortir du sous menu ou sortir complètement

7.1 La fonction SYSTEME MONETIQUE :

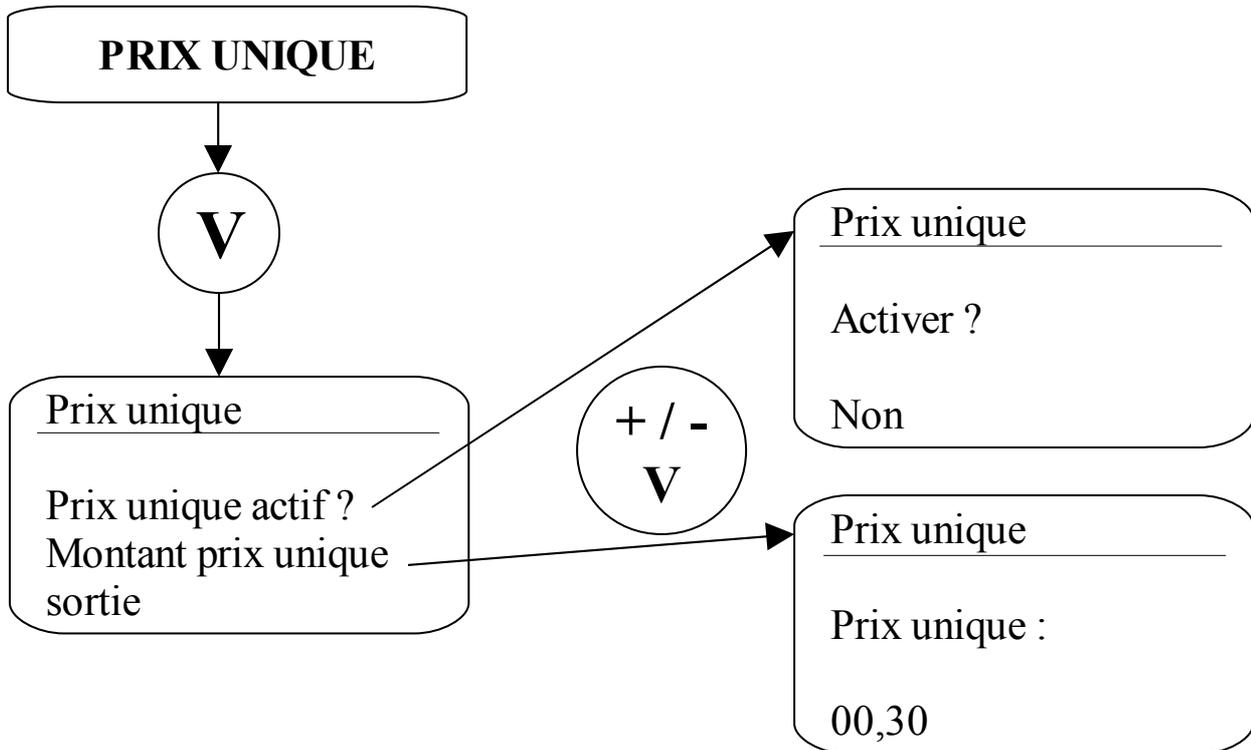
- Choix du monnayeur : EXE / PRICE HOLDING / ACCEPTEUR / GRATUIT / CARTE BLEU EXE / CARTE BLEU PH
- Réglage des canaux de pièces pour l'accepteur
- tempo ACK : temps de réponse entre la machine et le système de paiement (valeur par défaut 010) **UNIQUEMENT POUR LE REGLAGE CARTE BLEU**
- **POUR METTRE LA MACHINE EN PRICE HOLDING , IL FAUR CHOISIR CARTE BLEU PH AU LIEU DE PRICE HOLDING , CAR PLUS STABLE AVEC LES NOUVELLES NORMES**



- Les touches + et – pour naviguer
- La touche V pour valider

7.2 La fonction PRIX UNIQUE:

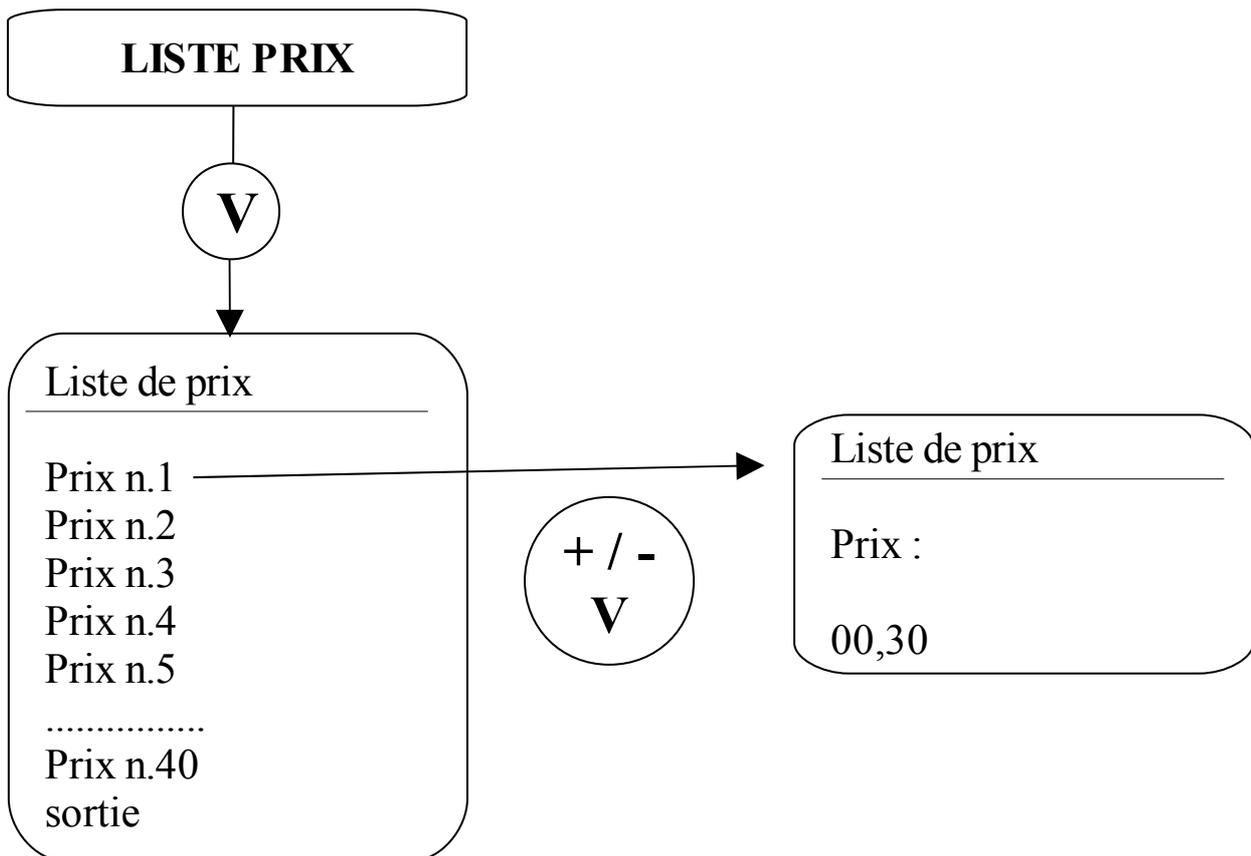
- Permet de mettre le même prix pour toutes les boissons



- Oui le prix unique est activé, Non le prix unique est inhibé. Les touches + et – changent cet état
- Changer la valeur du prix unique à l'aide des touches + et –
- Si le montant du prix unique est à 0 cela met la machine en gratuit, si un monnayeur est brancher sinon la machine ce met en erreur
- ATTENTION CELA NE FOCNTIONNE QUE EN EXE ET NON EN PRICE HOLDING

7.3 La fonction LISTE PRIX :

- Permet d'attribuer plusieurs prix différents sur la machine (40 prix ou 40 ligne de prix)



- 40 lignes de prix
- Les touches + et - pour naviguer dans le sous-menu

7.4 La fonction PARAMETRES BOISSON :

Colonne : numéro de la colonne

Couplage : coupler plusieurs sélections ensemble. Il faut afficher les numéros des colonnes à coupler

Attribution prix : numéro du prix par rapport à la liste ou rien si la machine est en Prix unique

Type d'eau : Chaud /froid

Dose d'eau : c'est une valeur X

Jet 1 : aucun, chaud, froid (la quantité ne peut être changée), un jet avant la dose normale (exemple pour mouiller le produit)

Jet 2 : aucun, chaud, froid (la quantité ne peut être changée), un jet après la dose normale (exemple pour refroidir le produit)

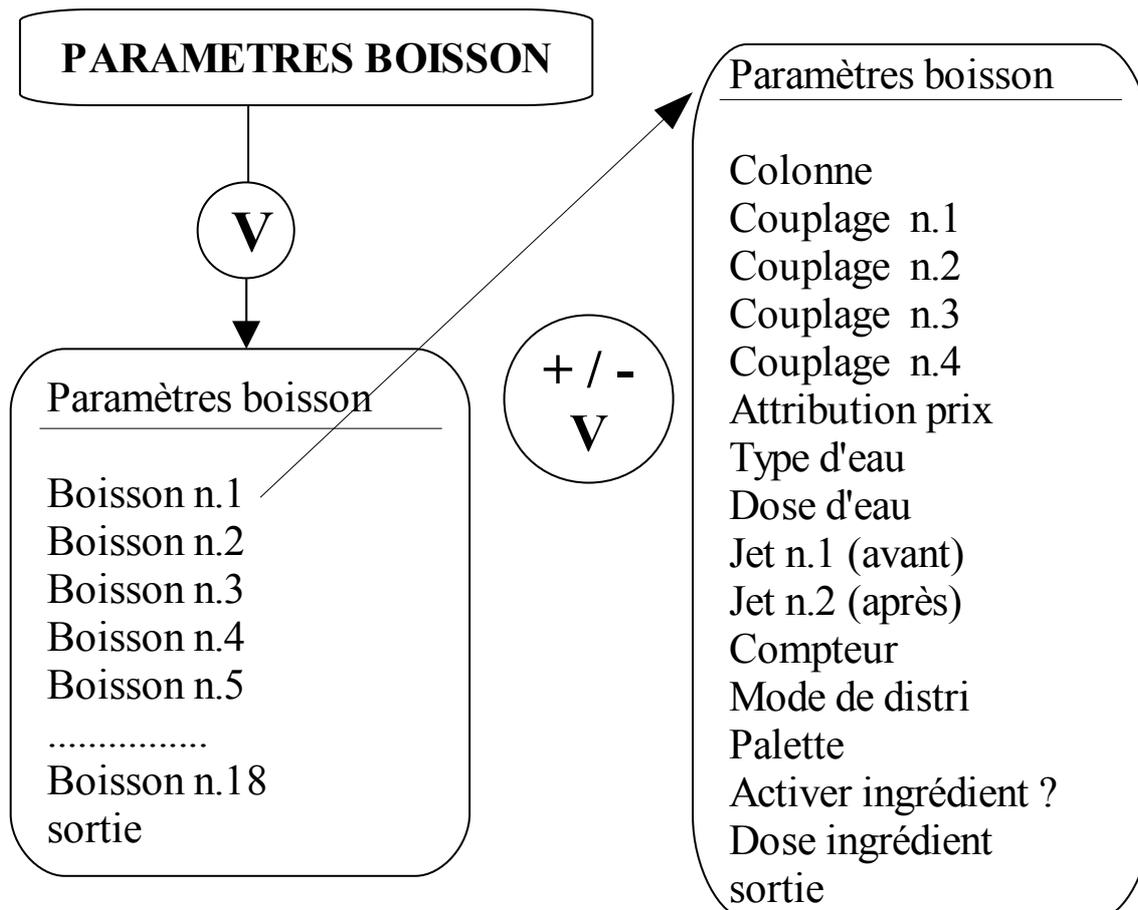
Compteur : associer un compteur a la boisson

Mode de distri : non opercule / operculé / fontaine / désactiver (uniquement en mode operculé)

Palette : activer ou pas la spatule

Activer ingrédients : oui ou non

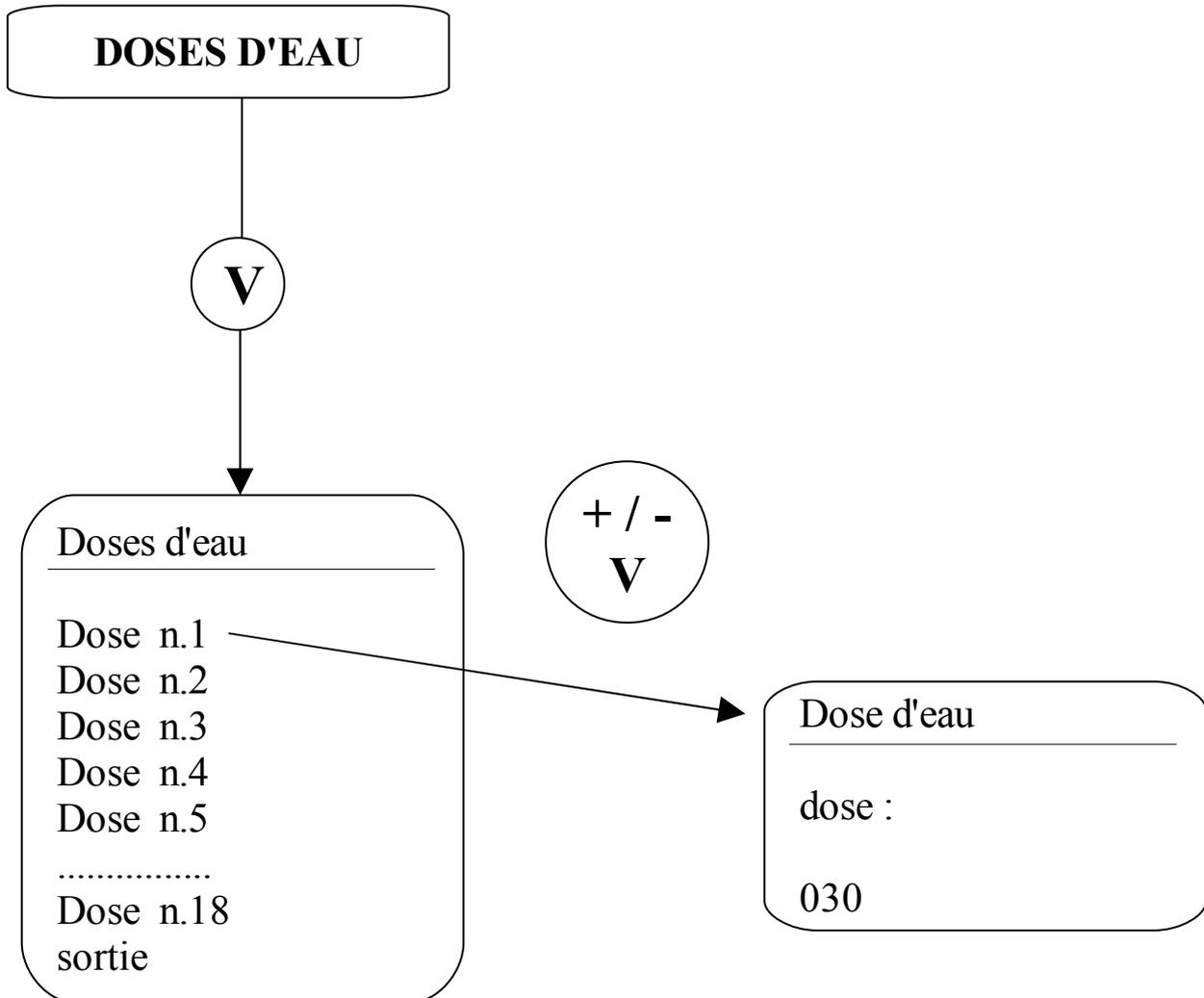
Dose ingrédient: c'est une valeur X



- Attention il faut programmer les 18 boutons

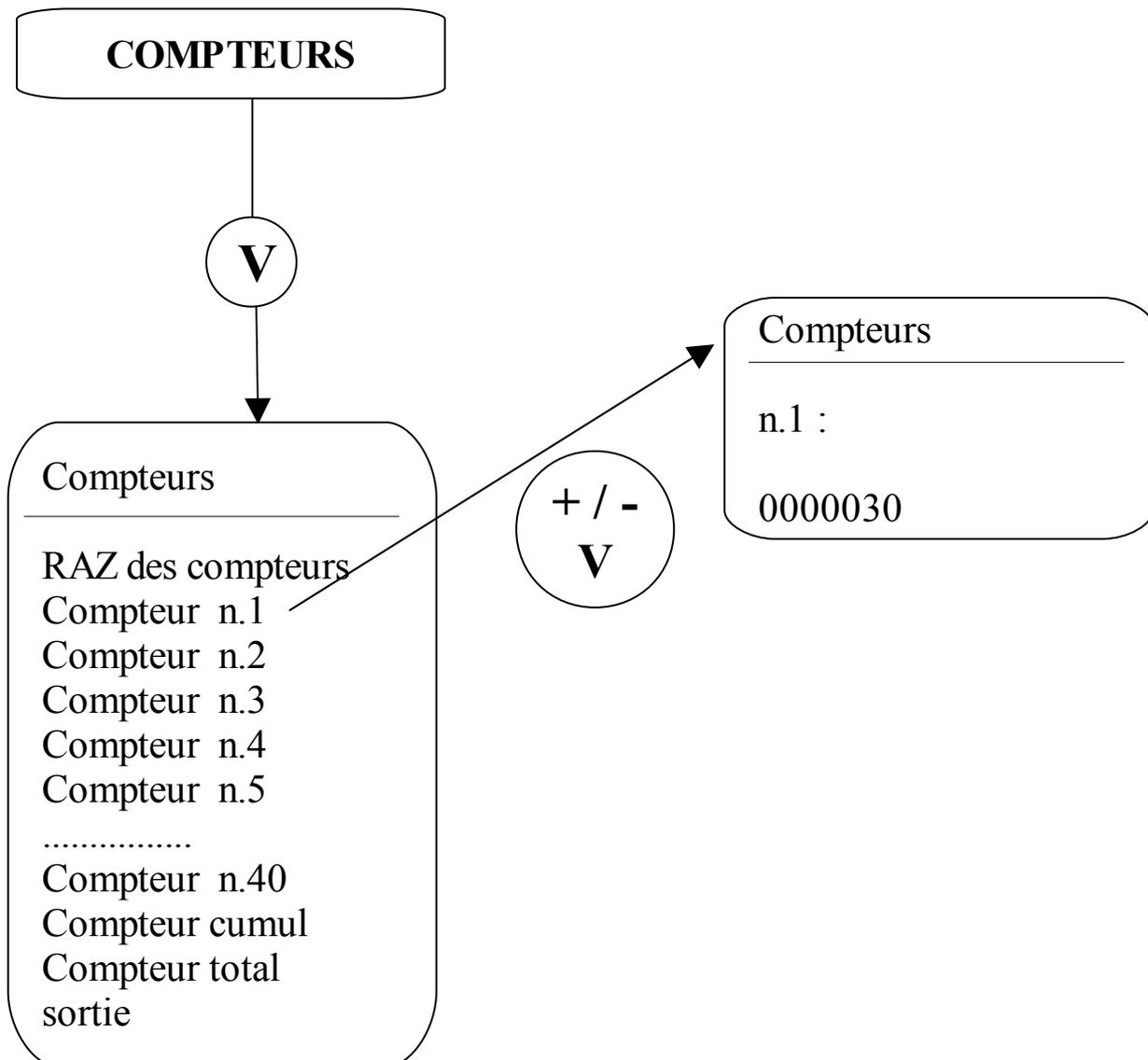
7.5 La fonction DOSES D'EAU :

- Permet de modifier la dose d'eau de chaque bouton (1 à 18)



7.6 La fonction COMPTEURS :

- Visualiser les compteurs par boisson (40 au total), le cumul des consommations, le total des ventes.
- La fonction remise à zéro des compteurs, permet de remettre à zéro les compteurs des boissons ainsi que le cumul, **mais pas le total** .
Explication: il faut valider par la touche 3 puis appuyer sur la touche 4 pendant 4 secondes pour que cela remette a zéro les compteurs



7.7 La fonction DIAGNOSTIQUE :

- Permet de tester les différentes fonctionnalités de la machine

PONT / CHARIOT : le pont et chariot font un test de position

Détecteur gobelet : teste la présence d'un gobelet dans le réceptacle .

-si le gobelet est détecté la machine sonne

Test boisson : test du cycle mais sans eau par sélection

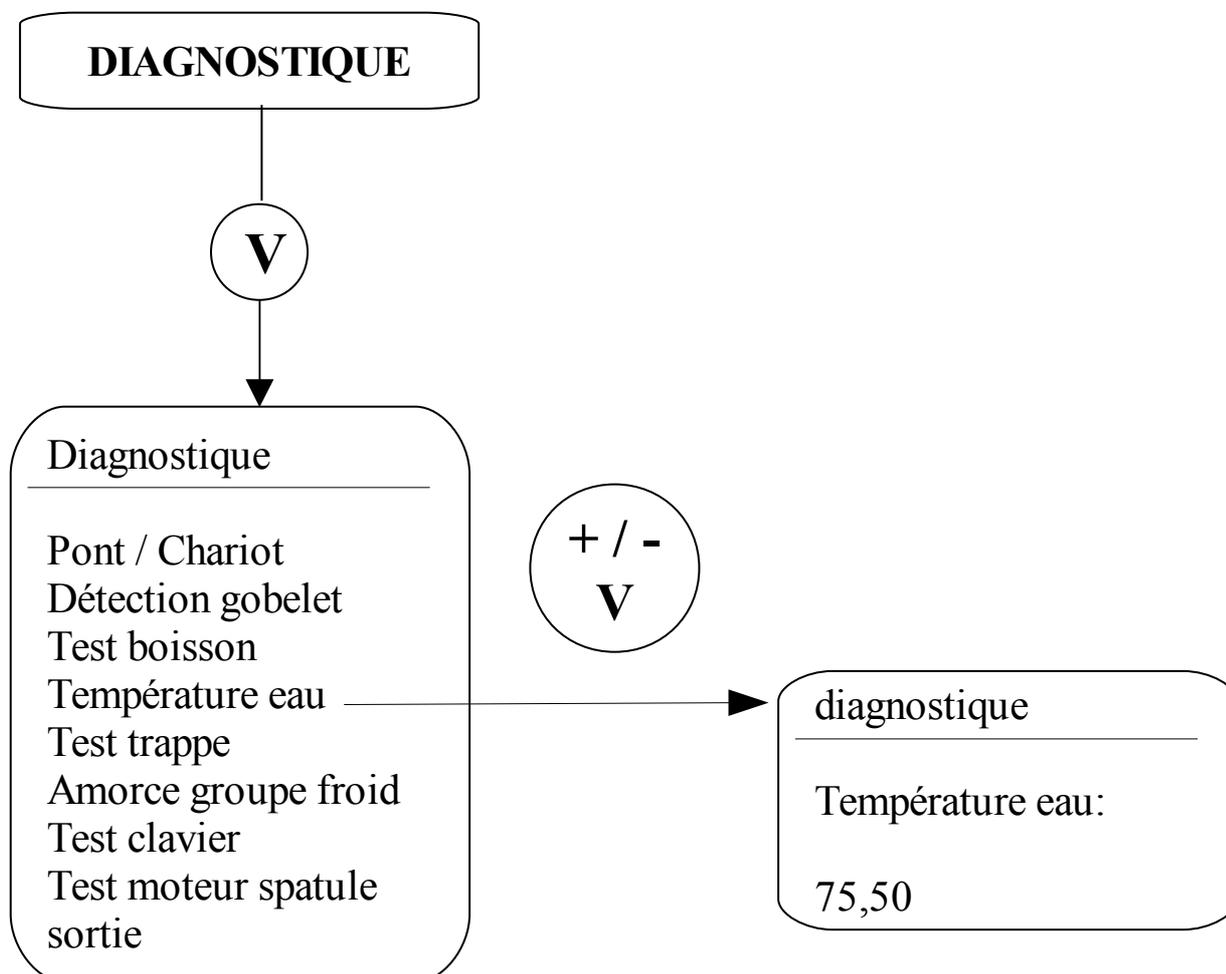
Température eau : température réelle

Test trappe : montée et descente de la trappe

Amorce groupe froid : une impulsion = une dose d'eau pour le remplissage du groupe froid

Test clavier : vérification du bon fonctionnement des boutons

Test moteur spatule : test de distribution



7.8 La fonction CONFIG SYSTEME :

régul électronique : sonde activer ou pas (si pas activer le thermostat prend le relais

température mini : température où l'on autorise la vente

température : température de régulation

spatule pour tous ? : activation ou pas de la spatule pour toutes les sélections

ingréd pour tous ? : activation ou pas de ingrédients pour toutes les sélections

sélection langue : sélection de la langue : français , anglais, allemand

mode 10 / 20 : sélection pour 1 tiroir ou 2 tiroirs

désactivation clavier 1 : désactiver le clavier 1 (oui désactiver / non activer)

désactivation clavier 2 : désactiver le clavier 2 (oui désactiver / non activer)

désactivation clavier 3 :désactiver le clavier 3 (oui désactiver / non activer)

désactivation clavier 4 :désactiver le clavier 4 (oui désactiver / non activer)

désactivation Rembs : désactiver le moteur de remboursement (oui désactiver / non activer)

désactivation de la trappe : désactiver le moteur trappe (oui désactiver / non activer)

désactivation moteur spatule : désactiver le moteur spatule (oui désactiver / non activer)

force trappe :Seuil de force : réglage de 1 à 20

heure / date : réglage de l'heure et de la date

téléphone : le téléphone apparaît sur l'afficheur en cas de panne

message accueil : réglage d'un message uniquement en lettre

affichage compteur : affichage du compteur au démarrage de la machine oui / non

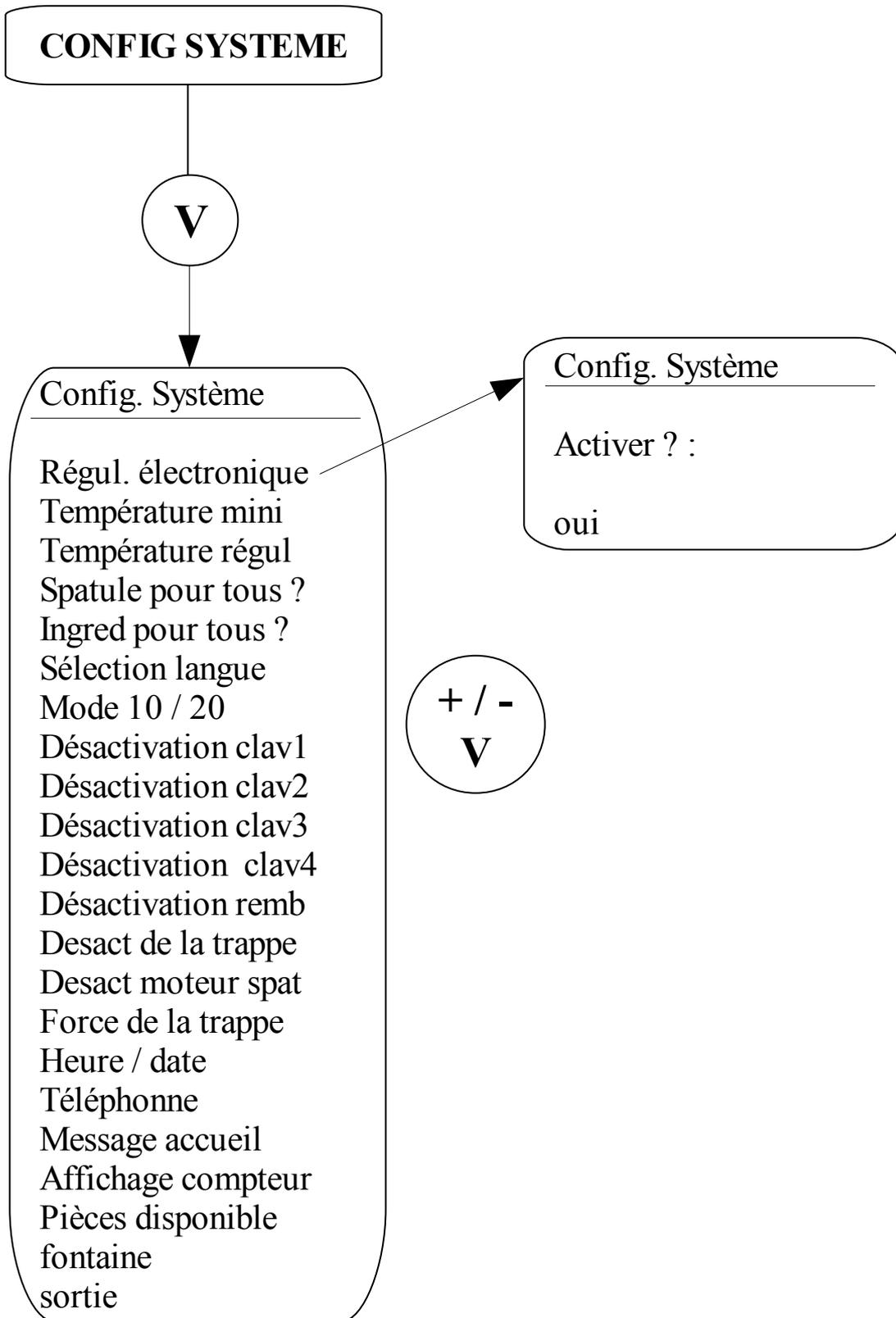
pièces disponible :

fontaine : activer ou pas le mode fontaine que sur émeraude

la désactivassions du ou des claviers , la trappe ou le moteur de remboursement permet à la machine de fonctionner sans ses éléments le temps que le technicien intervienne



: APRES CHAQUE DESACTIVATION OU REACTIVATION IL FAUT ETEINDRE PUIS R'ALLUMER LA MACHINE POUR QUE CELA SOIT PRIS EN COMPTE



7.9 La fonction MAINTENANCE:

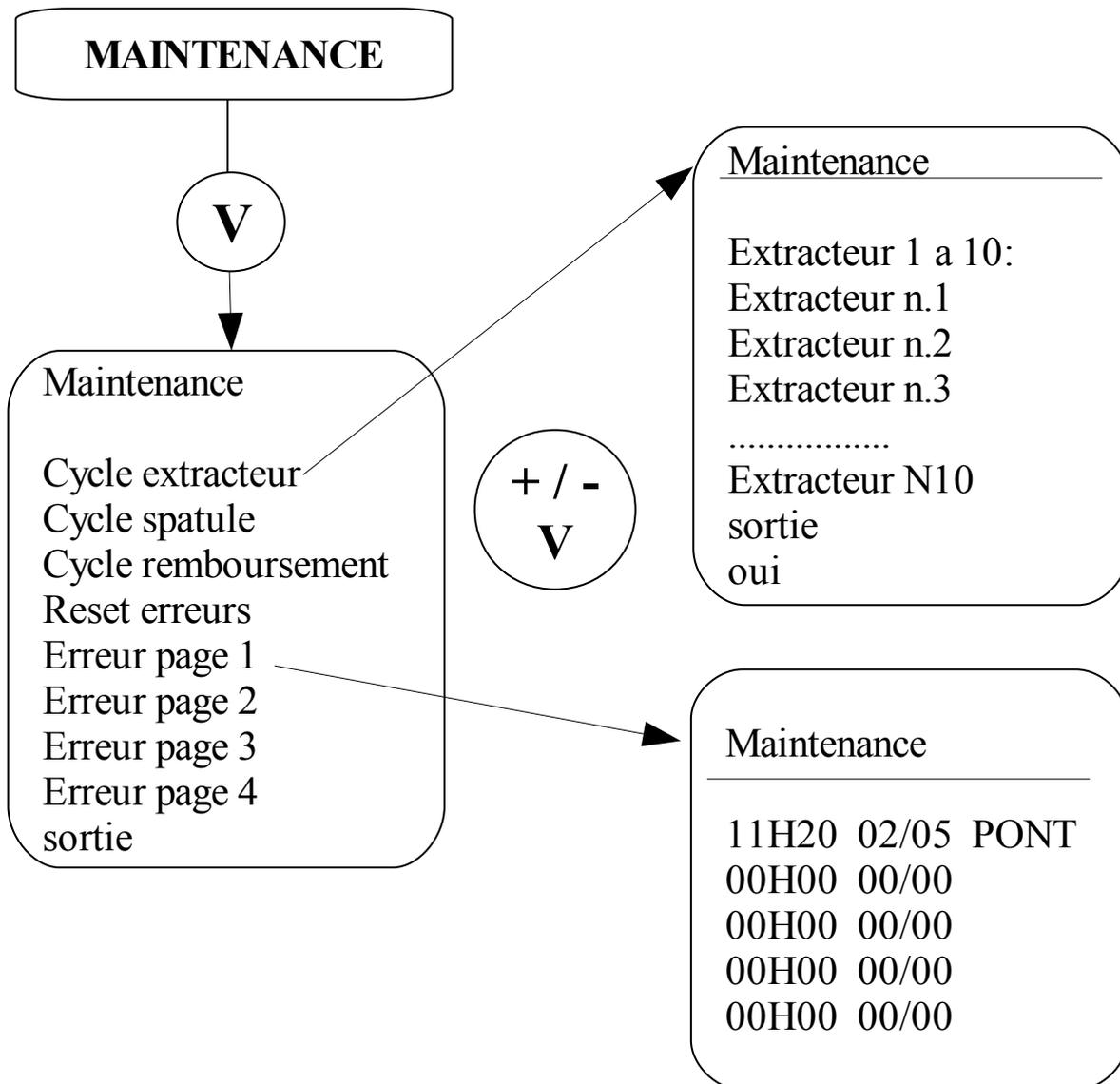
Cycle extracteur : permet de cycler un ou plusieurs extracteurs. L'on peut choisir : 1 à 10 ou le numéro d'éjecteur souhaité.

Cycle spatule : permet de cycler le moteur spatule

Cycle remboursement : permet de cycler le moteur de remboursement

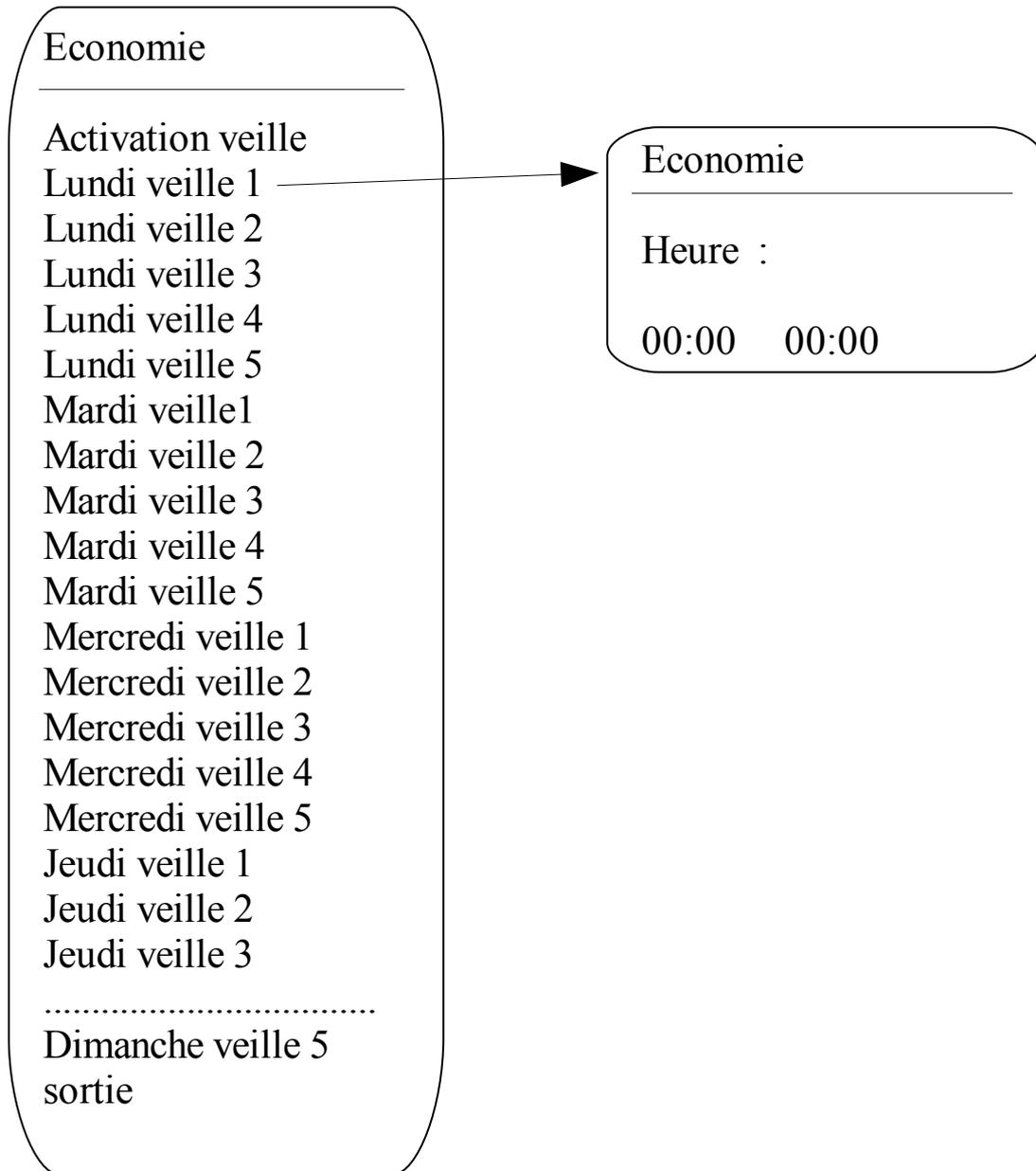
Reset erreurs : remise a zéro de la liste des erreurs , appuie sur la touche 3 pour valider puis sur la touche 4 pendant 4 secondes pour remettre a zéro toutes les pages

Pages erreur : la liste des 20 dernières erreurs de la machine , avec l'heure la date et le type d'erreur



7.10 ECONOMIE D'ENERGIE:

- Permet d'arrêter le monnayeur pendant une période donnée
- possibilité de faire 5 plages horaires par jour donc 35 plages possible sur une semaine



8.1 Démontage du réceptacle porte



Étape 1 :

Desserrer les 2 vis moleter.



Étape 2 :

Soulever le réceptacle vers le haut.



Étape 3 :

En soulevant le réceptacle vous sortez le crochet du réceptacle de l'attache.



Étape 4 :

Pour le remontage insérer d'abord la partie basse du réceptacle , puis remonter pour insérer le crochet du haut.



8.2 Remplacement d'un éjecteurs



Étape 1 :

Cette opération peut être réalisée dans la machine ou à l'extérieur .

Enlever les gobelets de chaque côté de la colonne à démonter.

Il faut enlever les 3 vis du bas mais ne pas enlever la vis du haut.



Étape 2 :

Enlever tous les capots moteurs .

Basculer la platine électronique .



Étape 3 :

Soulever la paire de colonnes



Étape 4 :

Déconnecter le câble du moteur.



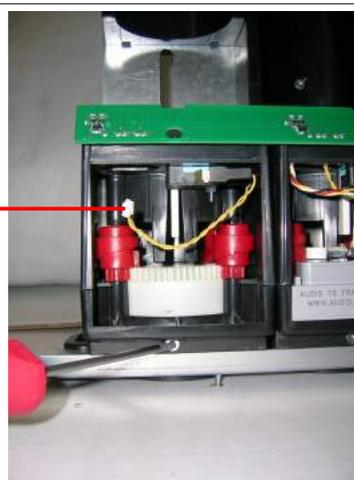
Faire sortir le moteur de l'éjecteur.



Étape 5 :

Enlever la vis de fixation de l'éjecteur.

Déconnecter le fil du micro de vide



Étape 6 :

Soulever l'éjecteur pour l'extraire de la tôle de maintien de la colonne .

Puis changer l'éjecteur et refaire les étapes a l'envers .



8.3 Démontage d'un moteur éjecteur



Étape 1 :

Introduire verticalement un tournevis plat dans les 2 fentes au dessus du capot moteur .

NE PAS TOURNER OU BASCULER CELA NE SERT A RIEN



Étape 2 :

soulever la cache moteur



Étape 3 :

tirer vers vous le moteur pour l'extraire de l'éjecteur , puis déconnecter le moteur et remplacer le .



Lorsque l'on change un moteur d'éjection avant de le remettre dans l'éjecteur , vous devez impérativement aller dans la fonction "menu maintenance" pour cycler le moteur n°-- que vous venez de changer avant de le mettre dans l'éjecteur. Puis positionner les galets correctement.

8.4 Démontage d'un éjecteur



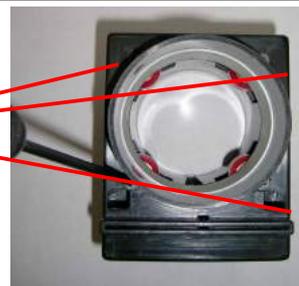
Étape 1 :

Démonter l'éjecteur de la colonne.



Étape 2 :

retourner l'éjecteur , puis dévisser les 4 vis .



Étape 3 :

retourner l'éjecteur tout en le maintenant bien fermé, puis soulever le dessus de l'éjecteur .



Étape 4 :

Retourner le dessus de l'éjecteur . Puis changer les pièces ou recalibrer un escargot d'éjection

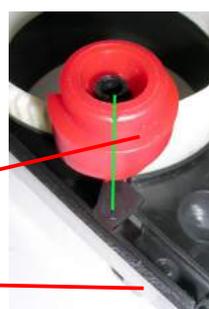


Étape 5 :

Refermer l'éjecteur .



Vérifier que la position des galets (voir encoche) soit bien en face du repère de l'éjecteur



8.5 Entretien du chauffe-eau



Attention: toute intervention doit être faite machine éteinte et débranchée

Après démontage du carter munissez-vous de gants anti-chaleur norme EN 407 (voir page 47) pour le démontage du chauffe-eau

Étape 1 :

vider le chauffe eau , puis retirer la pince blanche du tuyau .



Étape 2 :

dévisser les trois vis du carter de protection chauffe-eau



Étape 3 :

enlever le fil de terre qui est maintenu par un écrou M4 à embase



Étape 4 :

ôter l'électrovanne AK muller et dévisser les 2 vis de la tôle de maintien chauffe-eau



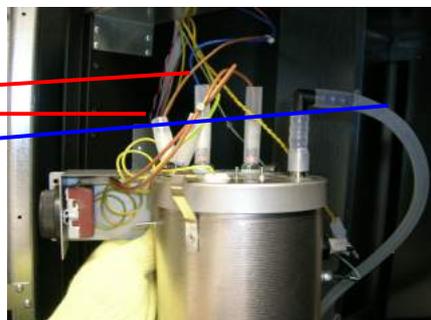
Étape 5 :

faire pivoter le chauffe-eau comme indiquer sur la photo et faire passer le tuyau de vidange par le trou .



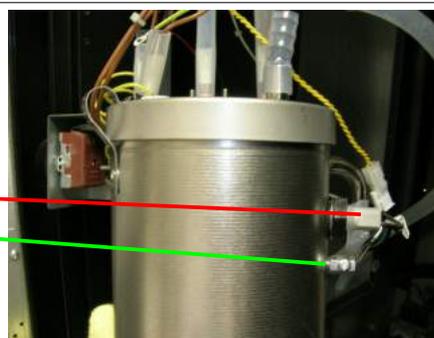
Étape 6 :

déconnecter les fils d'alimentation (phase + neutre) et enlever le tuyau d'arrivée d'eau



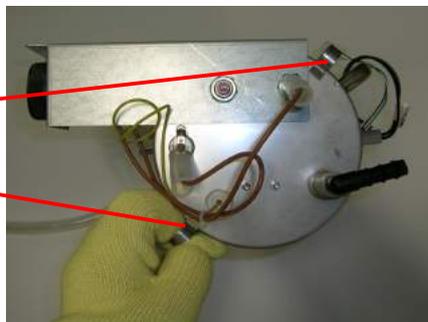
Étape 7 :

faites pivoter le chauffe-eau pour pouvoir enlever les connecteurs :
du flotteur
de la sonde de température
le tuyau de trop plein



Étape 8 :

faire pivoter les 2 oreilles de maintien
du dessus chauffe-eau



Étape 9 :

pour enlever le couvercle du chauffe-eau
tirer sur la tôle de maintien de chauffe-eau
tout en maintenant le corps.



Étape 10 :

nettoyage.



Étape 11 :

ATTENTION

pour le remontage du couvercle chauffe-eau , il faut aligner le klixon et la vis pour la terre comme sur la photo .

Pour faciliter le remontage du couvercle mettre de l'eau sur le joint et le couvercle cela facilite insertion.



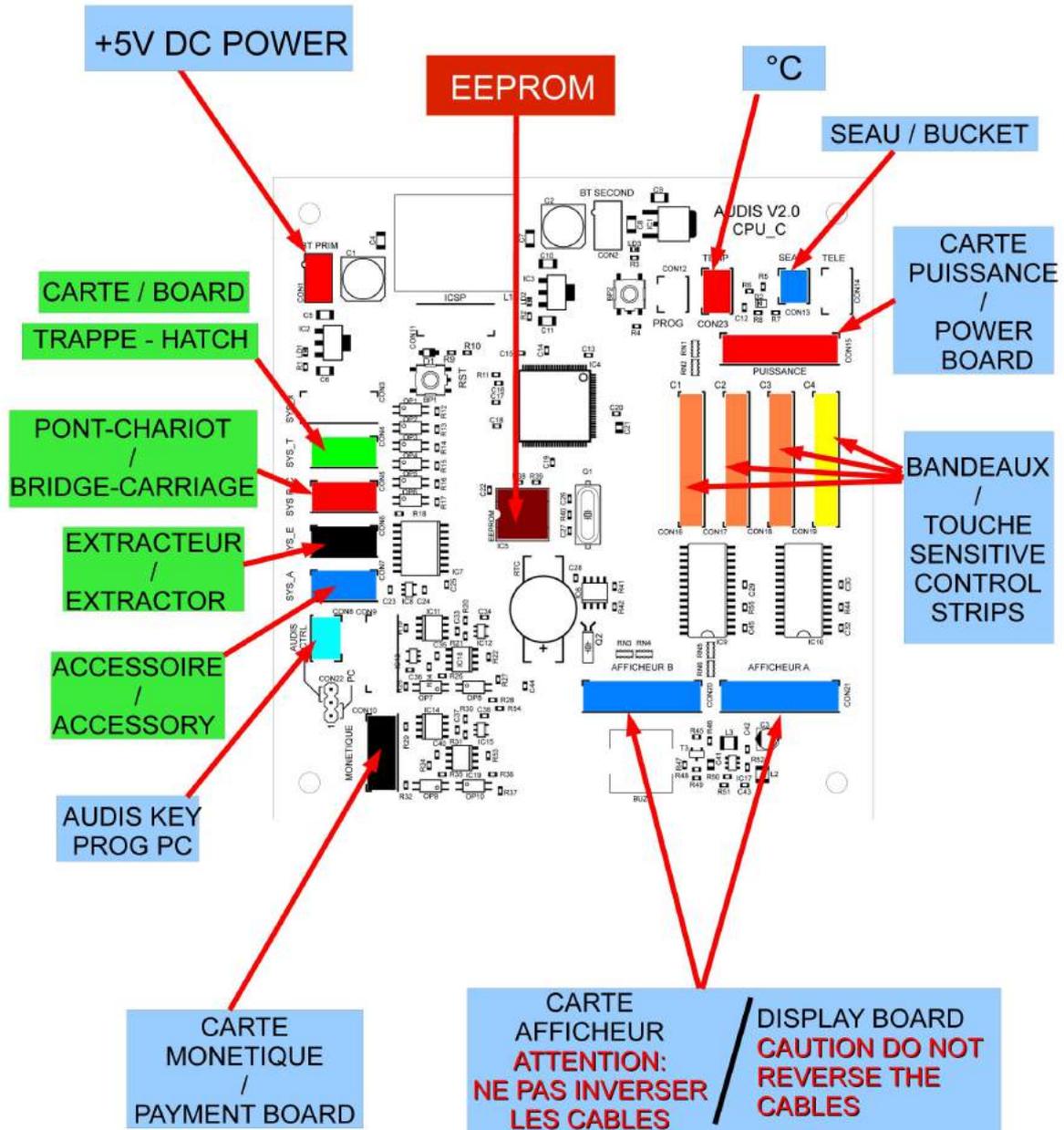
9 CODES ERREURS

AFFICHAGE DEFAUT	DESCRIPTION	ACTION CORRECTIVE
ERREUR MOTEUR REMBOURSEMENT	- le moteur ne tourne pas .	- vérifier si le câble moteur est bien connecter - vérifier la continuité des micros switch moteur - vérifier que le bouton le bouton remboursement est bien connecter a la carte monétique - réactiver le moteur de remboursement dans le menu config système
ERREUR CLAVIER	- un bouton ne fonction plus . - clavier en défaut .	- vérifier l'état général du câble de liaison et sa continuité - changer le clavier - réactiver le clavier dans le menu config système
TIME OUT FLOTTEUR	- le chauffe eau ne se remplit pas . - le chauffe eau se remplit mais pas assez vite .	-vérifier que l'eau arrive bien jusqu'à l'électrovanne d'arrivée d'eau -vérifier si l'alimentation (24vdc) arrive bien jusqu'à l'électrovanne d'entrée d'eau - vérifier que le chauffe eau ne soit pas entartrer , sinon le flotteur du chauffe eau peut se bloquer et ne plus demander que le chauffe eau ne se remplisse -la machine ne peut pas se remplir plus de 55s de suite , il faut redémarrer la machine pour qu'elle puisse finir de se remplir.
SEAU PLEIN	- le seau est plein - le seau est vide	- vider le seau - vérifier la continuité du micro de seau - vérifier que le câble seau soit bien brancher sur la CPU
MODULE SPI	- le message apparaît a l'initialisation de la machine	- vérifier que les bandeaux de sélection sont bien brancher

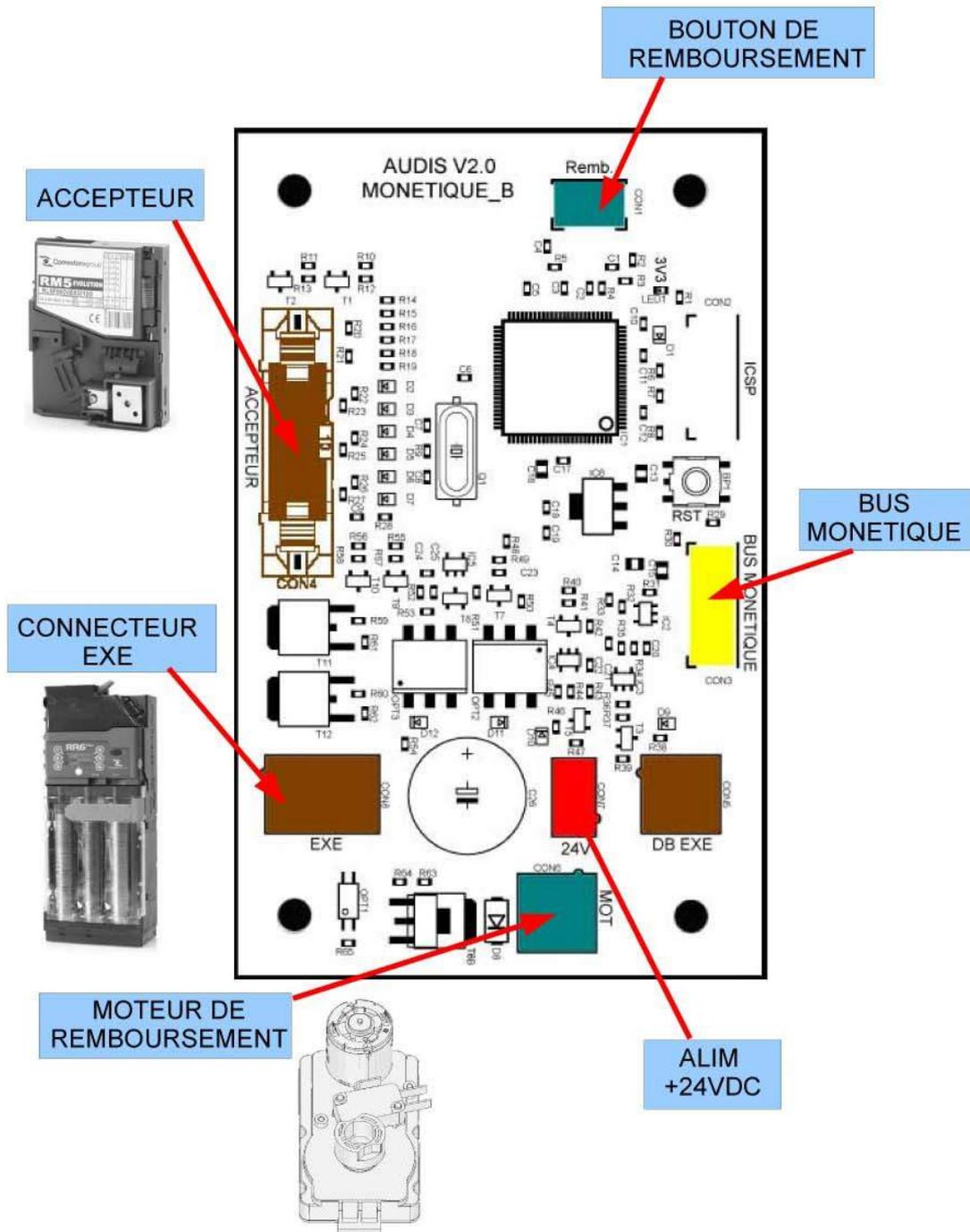


CPU

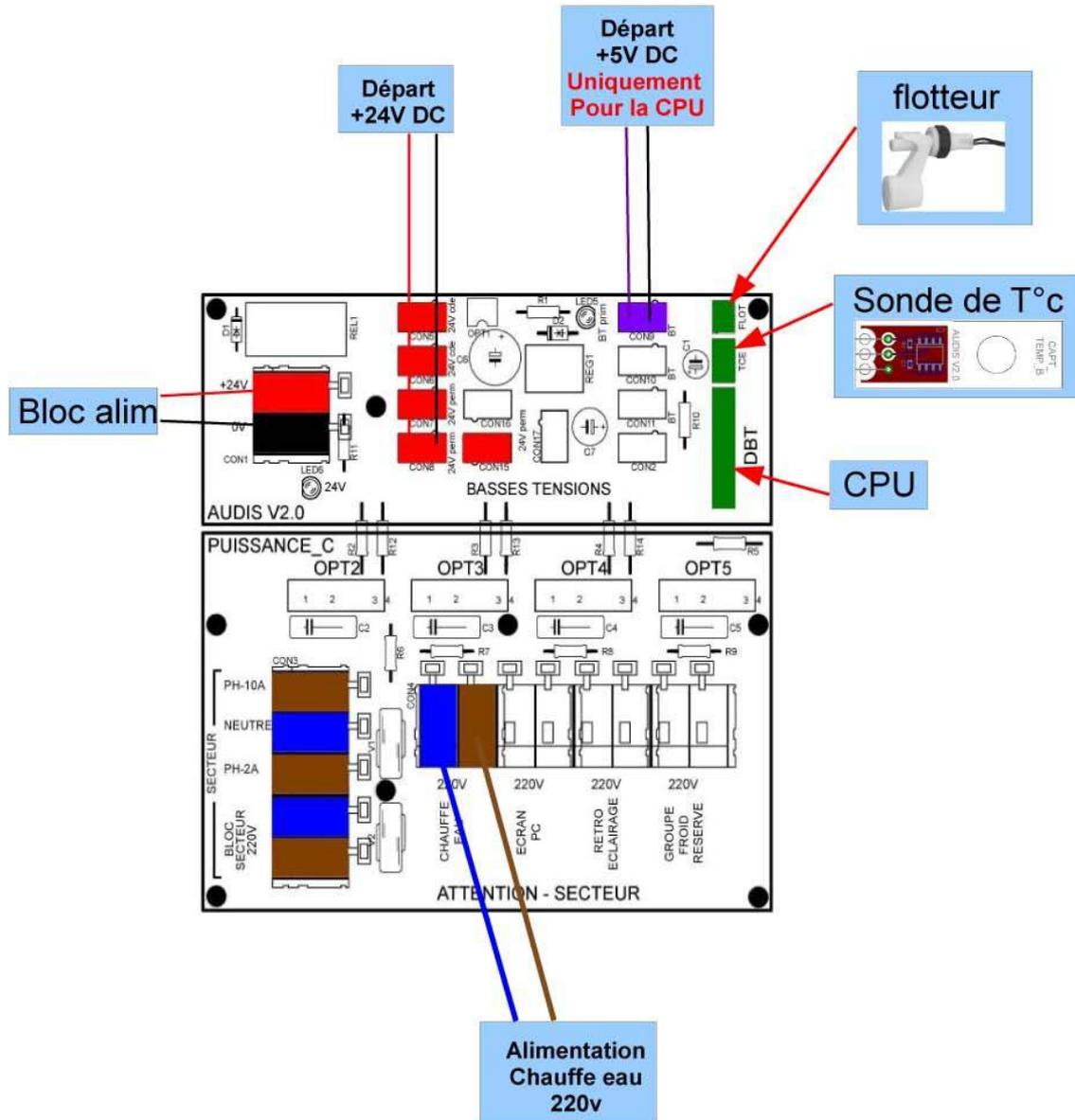
CARTE CPU



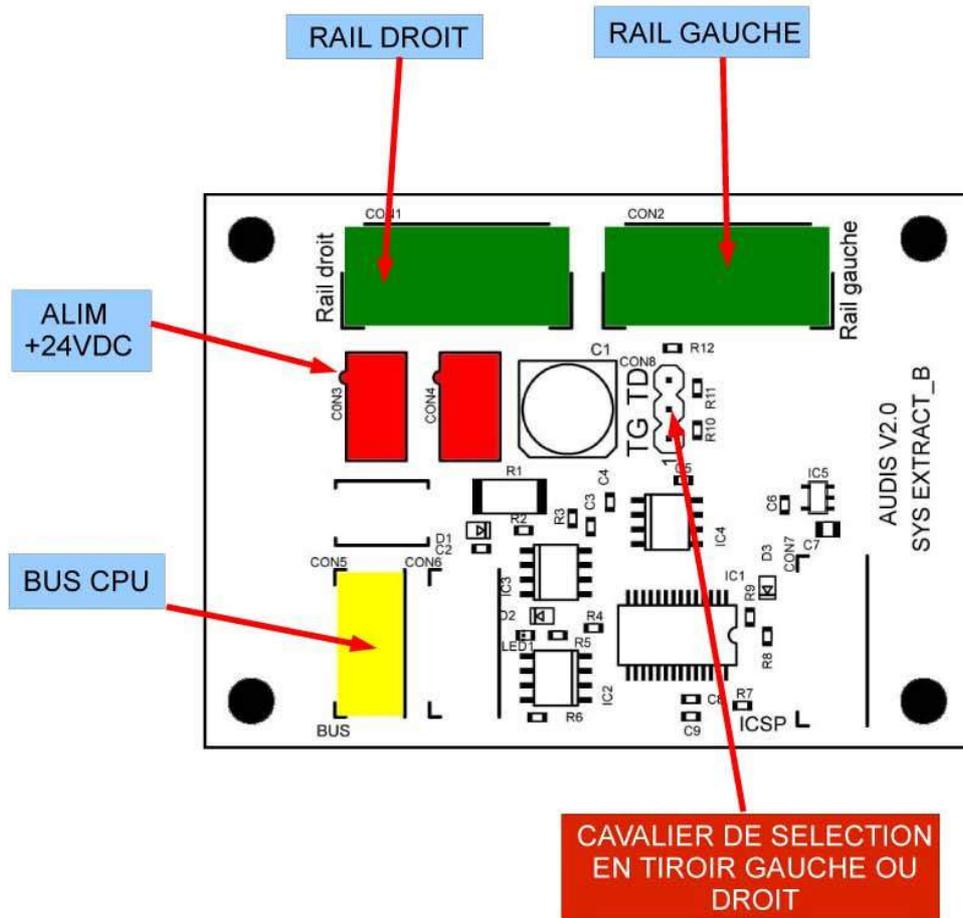
CARTE MONETIQUE



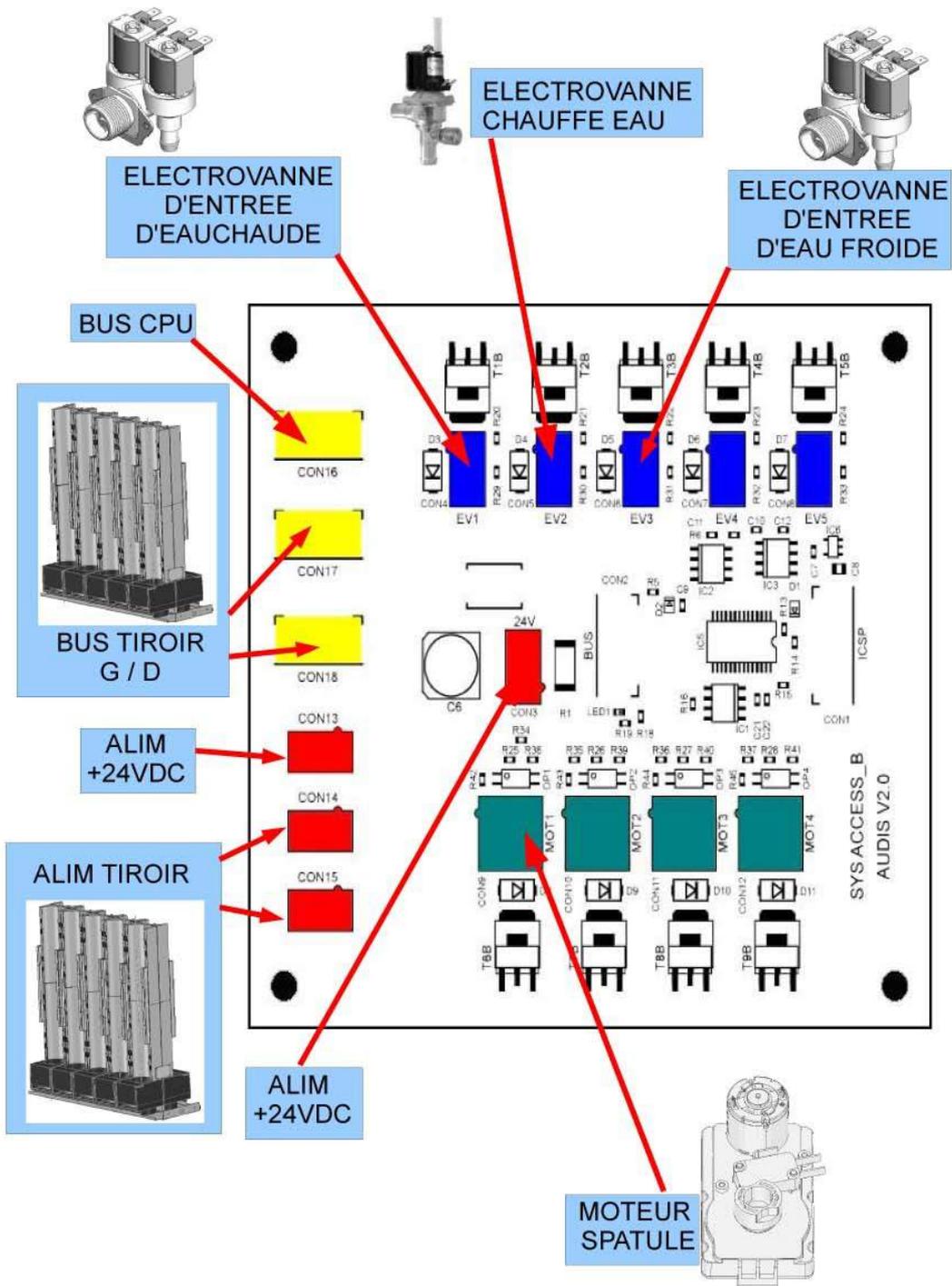
CARTE PUISSANCE



CARTE SYS - EXTRACT

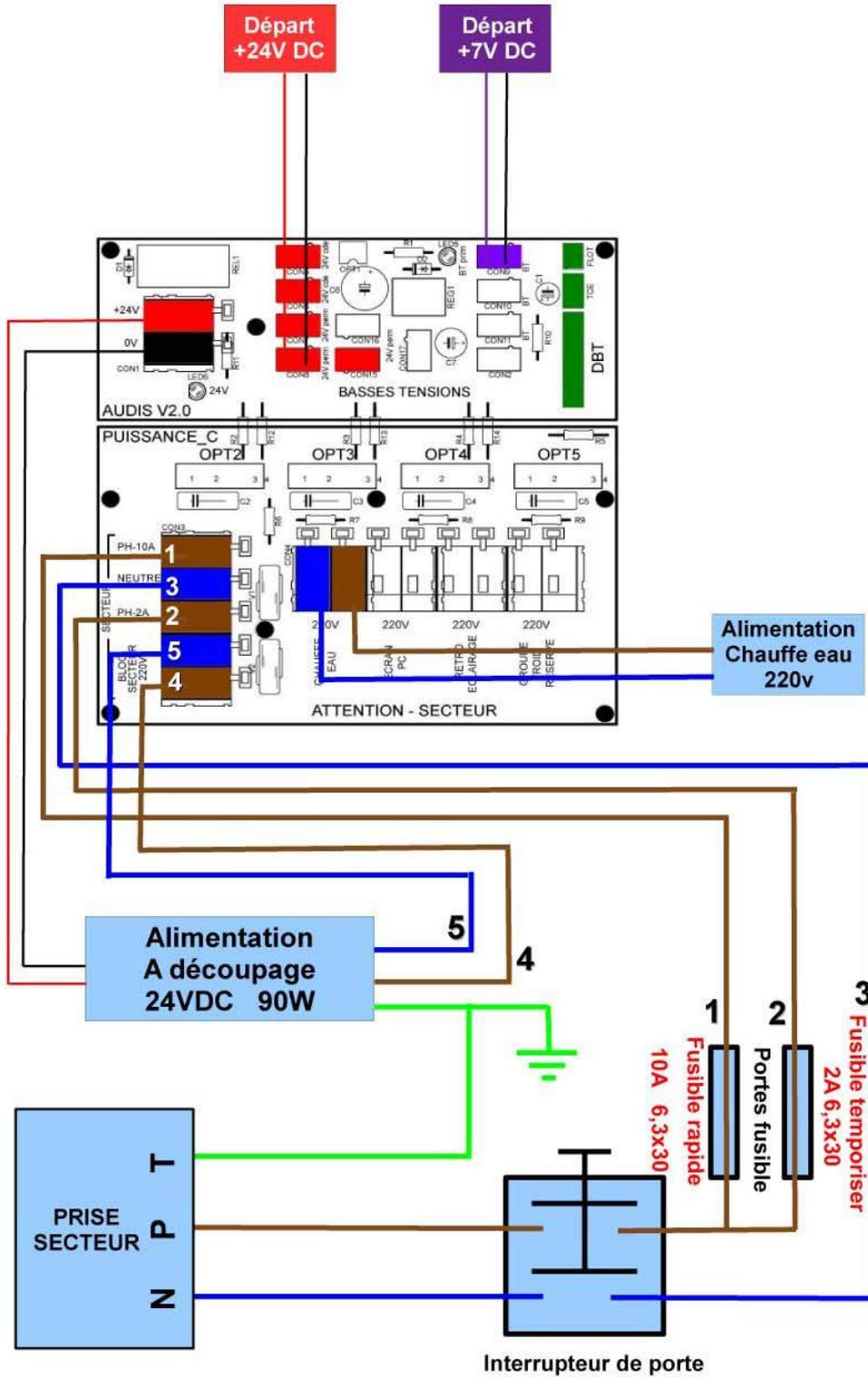


CARTE SYS - ACCESS





SCHEMA ALIMENTATION 220V



BLOC ALIMENTATION FERMER

PORTES FUSIBLES

INTER PORTE

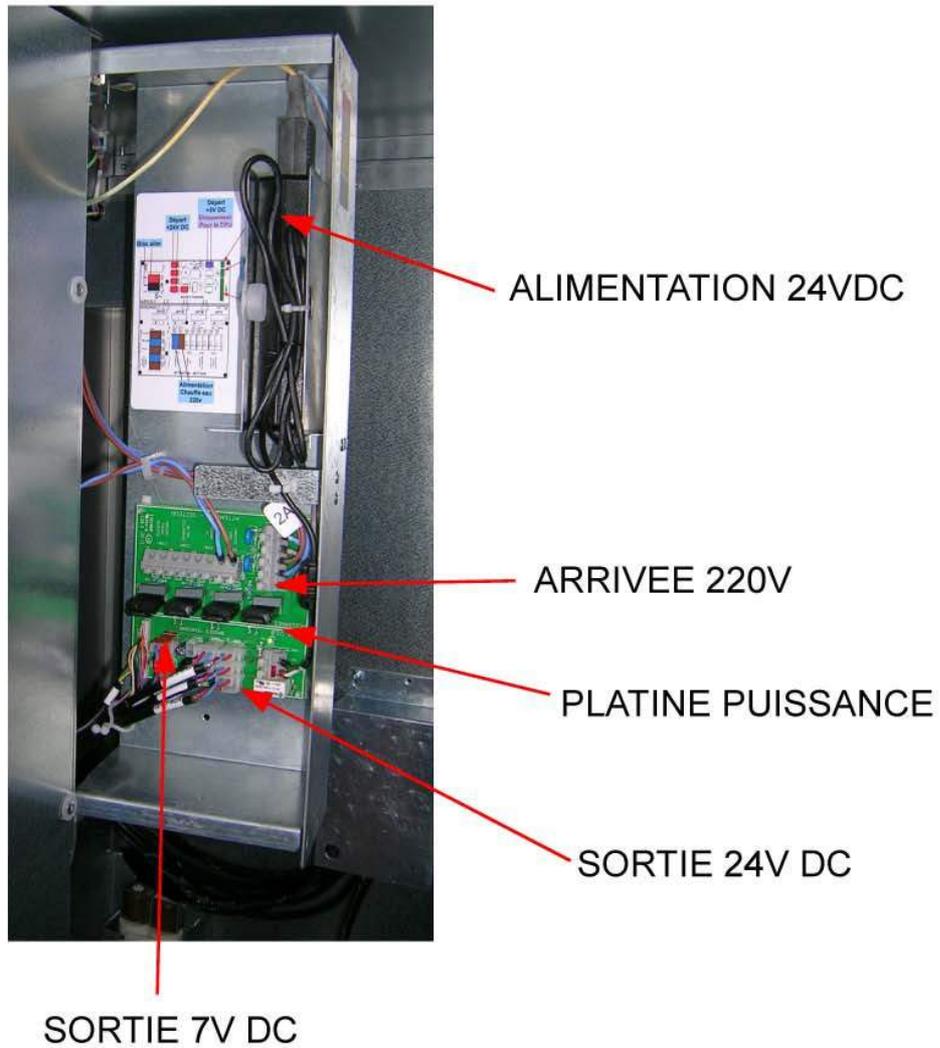
FILTRE SECTEUR

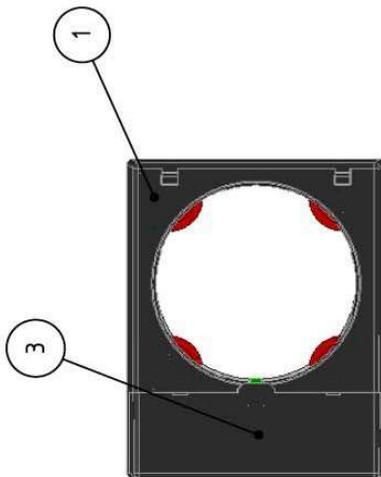


Pour ouvrir le bloc alimentation il suffit d'enlever les vis de maintien , puis de tirer tout l'ensemble vers la droite

Toujours machine éteinte présence de 220v
donc risque d'électrocution

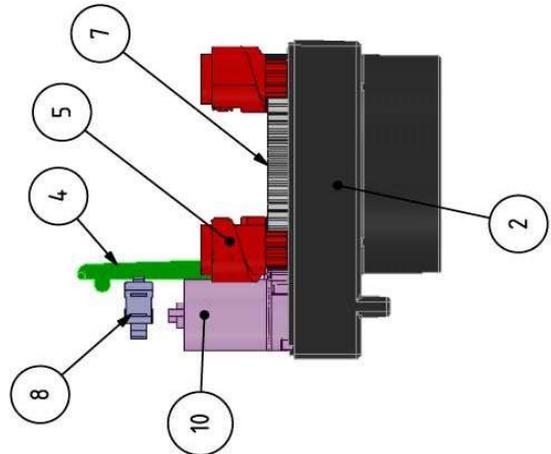
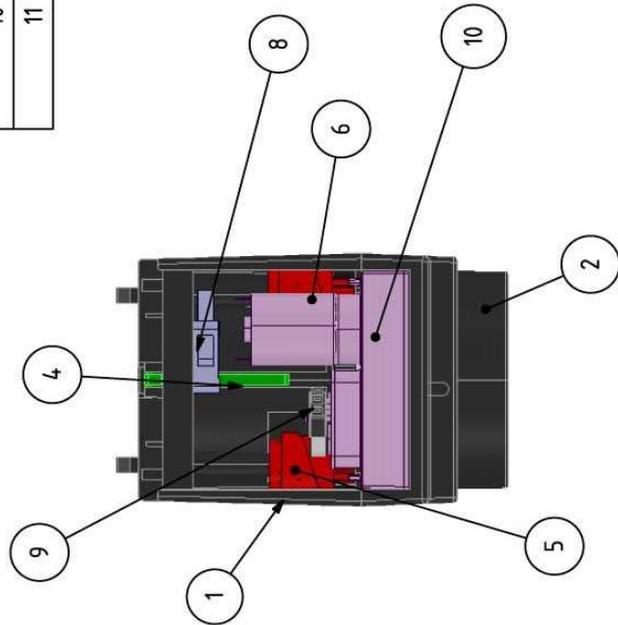
BLOC ALIMENTATION OUVERT



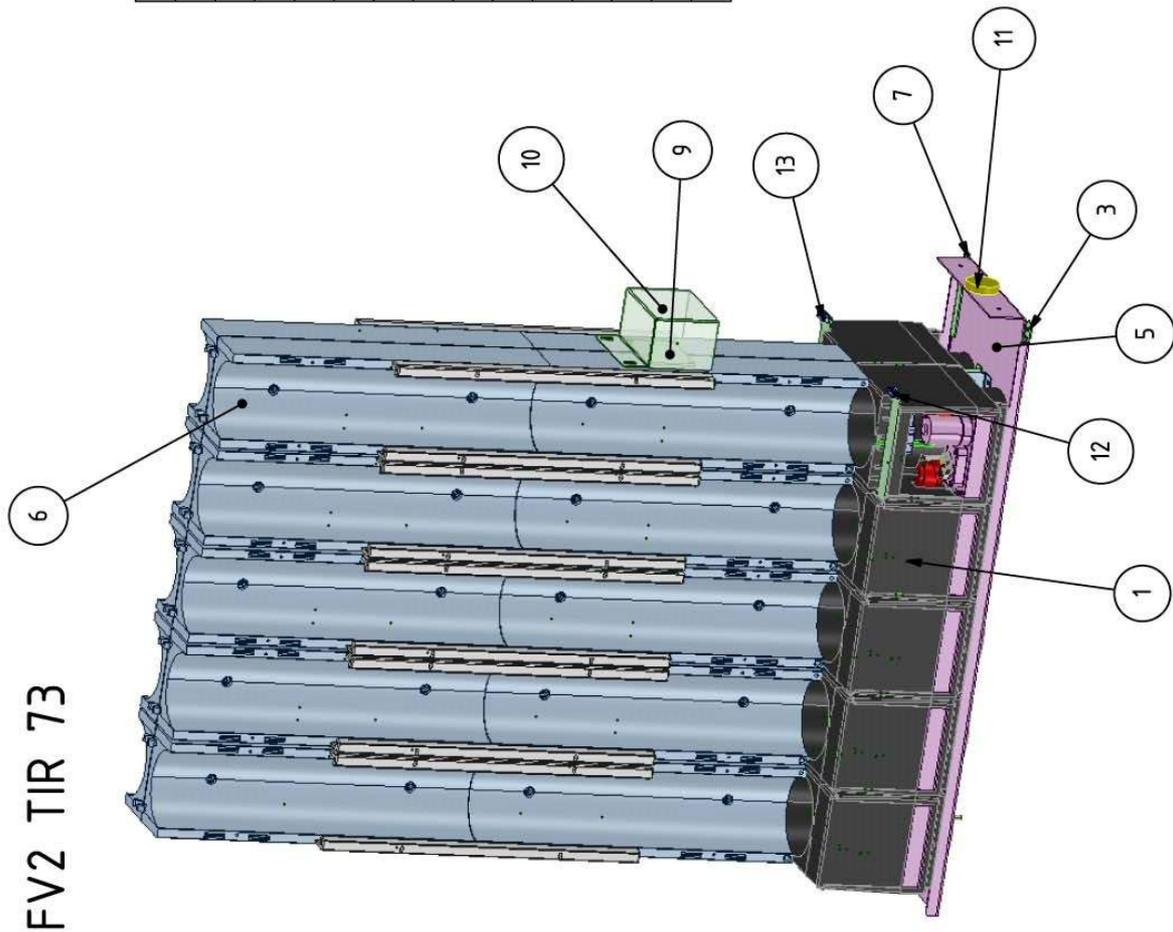


FV2 EJECT 73NO

NUMERO D'ARTICLE	NUMERO DE PIECE	QTE
1	H11220080421 capot extracteur	1
2	H21220080530 base extracteur	1
3	H31220080613 cache moteur extracteur	1
4	L41120080214 levier vide2	1
5	K11120080415 galet AUDIS 73	3
6	K11120080415 galet AUDIS 73	1
7	L1120080428 couronne 2008.02.19	1
8	83161519 micro switch2	1
9	XCC3 MICRO CYCLE	1
10	SGV1	1
11	FV2 EJECT 73NO (SANS LE MOTEUR)	1

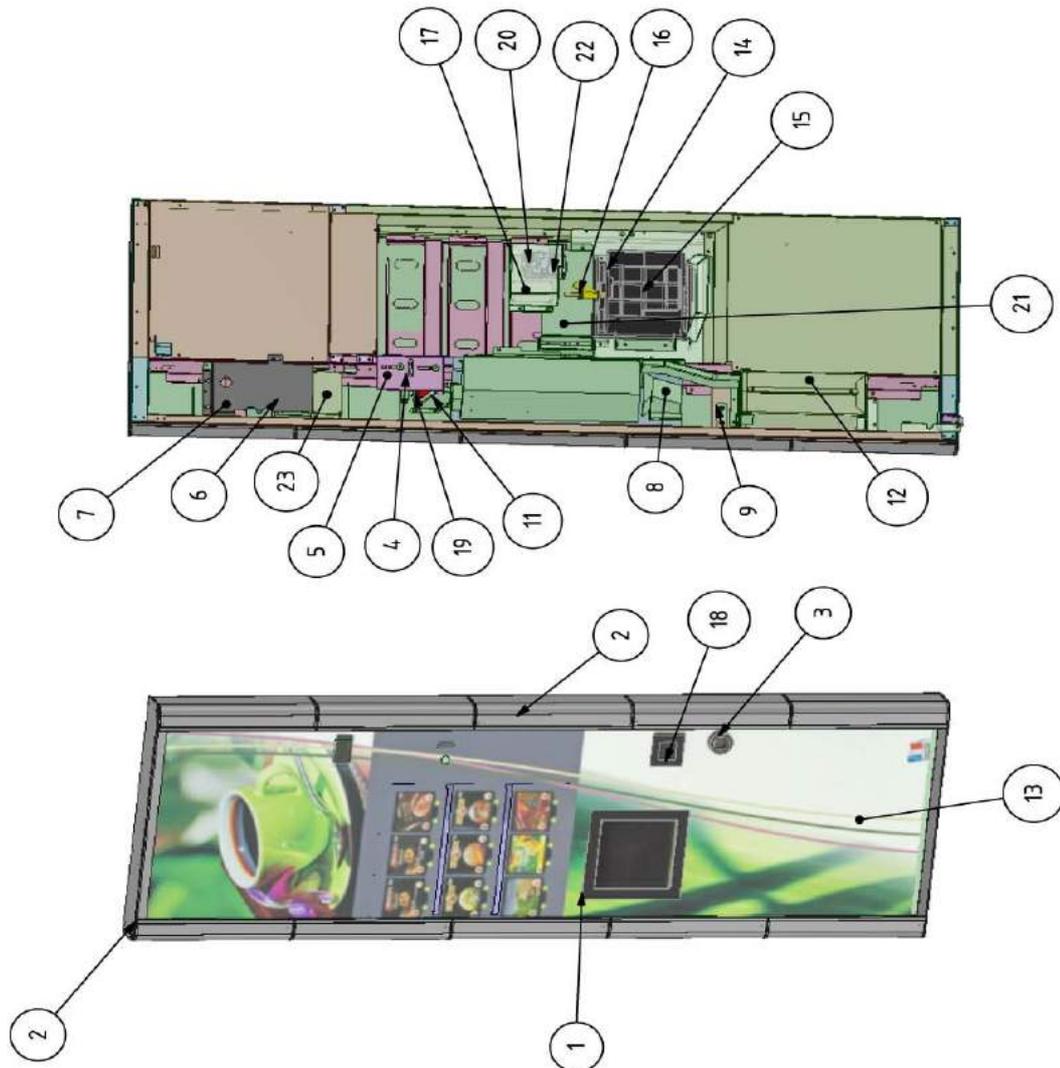


NUMERO D'ARTICLE	NUMERO DE PIECE	Q.TE
1	FV2 EJECT 73 NO	2
2	3-02 RENFORT	1
3	3-05 MAINTIENT TIROIR DROIT	1
4	3-07 MAINTIENT BUSE	1
5	3-03 Socle	1
6	FV2 COLONNE TIROIR	1
7	3-06 MAINTIENT TIROIR GAUCHE	1
8	3-01 TOLE DE SEPARATION	1
9	CTE platine Sys extract	1
10	3-08 CARTER DE PROTECTION PLATINE	1
11	GTN-32 Aimant tiroir	1
12	CTE RAIL DROIT	1
13	CTE RAIL GAUCHE	1
14	FV2 TIR 73	1

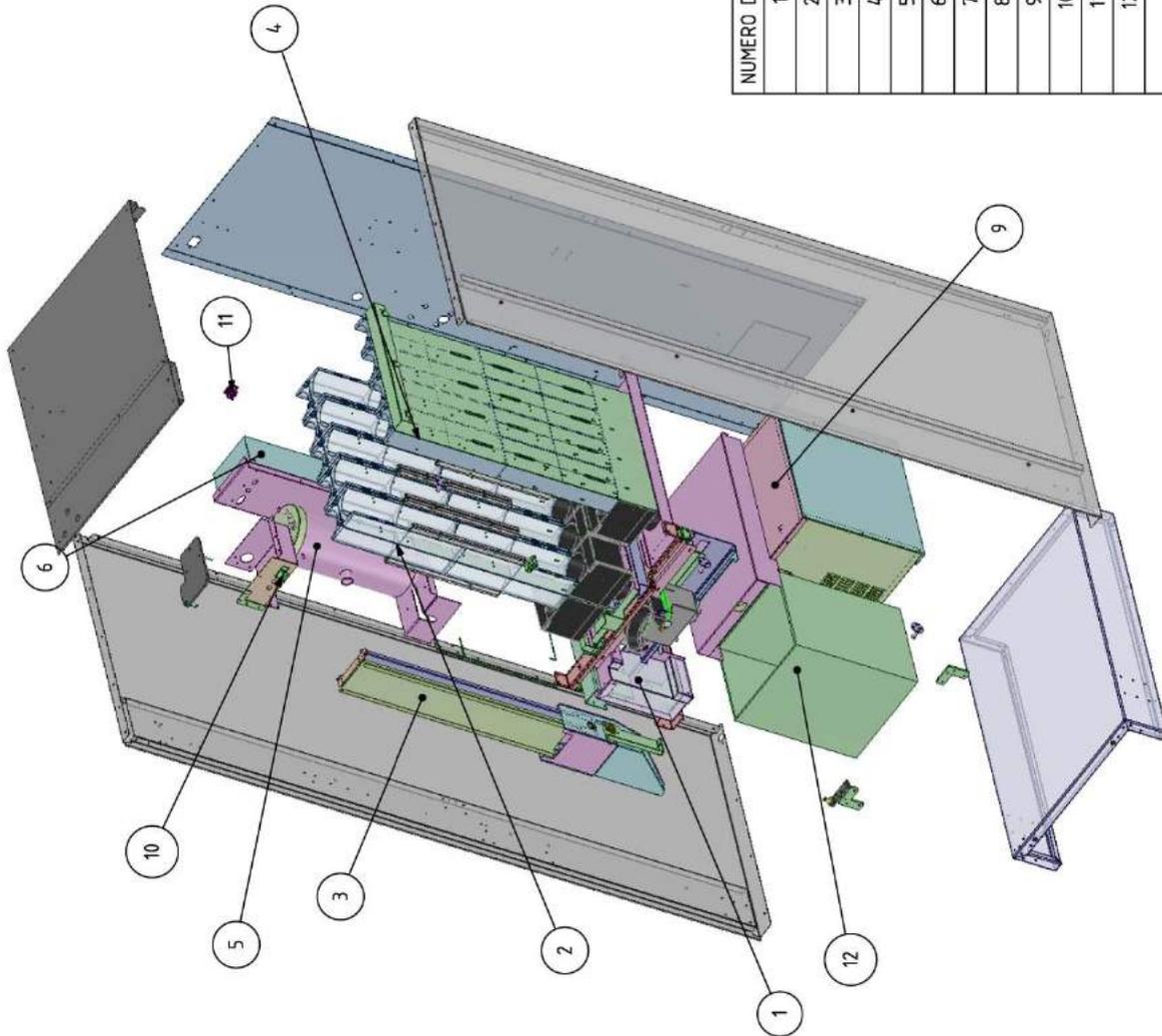


17 PLANS PORTE

NUMERO D'ARTICLE	NUMERO DE PIECE	QTE
1	5-58 ENJOLIVEUR RECEPTACLE EAU	1
2	E2530402-G7024	2
3	P3532008312 ENJOLIVEUR SERRURE	1
4	FV2 MOT REMB-SP	1
5	FV2 REMBOURSEME	1
6	V2C5 MONETIC	1
7	V2L4 CPU	1
8	101A0600A RETOUR MONNAIE	1
9	5-51 came serrure rielda	1
10	5-29 INTRO-MONNAIE A	1
11	5-30 INTRO-MONNAIE B	1
12	5-34 CAISSE A MONNAIE	1
13	LEX SAPH N0AD4M	1
14	Q15320080266 RECEPTACLE Q	1
15	N15320080306 TRAPPE	1
16	BUSE D'EAU	1
17	V2C3 SYSTRAP	1
18	101A0602A ENJOLIVEUR RETOUR MONNAIE	1
19	V2L6 REMBOUR	1
20	FV2 MOT TRAPPE	1
21	FV2 SUP TRAPPE	1
22	FV2 BIELLE TRAP	1
23	V2C5 AFFICHEUR	1
24	TOLERIE	1



18 PLAN CAISSE



NUMERO D'ARTICLE	NUMERO DE PIECE	QTE
1	FV2 PONT-CHARIOT COMPLET	1
2	FV2 TIR 73	1
3	FO DISTRIBUTEUR SPATULE	1
4	FV2 TIR + 4 73 NO	1
5	FV2 CHAUFFE EAU	1
6	FV2 BLOC ALIM	1
7	Porte assemblée	1
8	Caisse assemblée	1
9	GROUPE FROID AUDIS	1
10	XTD2AZ1 INTER PORTE	1
11	FN92461006	1
12	9265-M	1

- Gant anti chaleur norme EN 407



Les gants de protection permettent de manipuler en toute sécurité des pièces huileuses et chaudes jusqu'à +350°C.

Avantages :

Confectionnés en KEVLAR, ils sont extrêmement résistants aux déchirures, à l'abrasion et aux coupures

Non inflammables : ils offrent un niveau de protection élevé contre les chaleurs de contact et de convection

Ils sont testés et certifiés pour les dangers mécaniques (EN 388) et thermiques (EN 407)

Très confortables, ils offrent une grande aisance dans tous vos travaux de maintenance

Norme NF C15-100:

Selon la norme NF C15-100, la résistance de la prise de terre doit inférieure ou égale à 100 ohms. Ces normes sont établies pour assurer la sécurité par rapport aux risques d'électrocution. Mais pour neutraliser les champs électriques et les tensions parasites, quelle doit être cette résistance ? Elle doit être suffisamment faible pour limiter la tension électrique sur les carcasses métalliques des machines et appareils électriques et sur l'ensemble des structures métalliques qui sont reliées à la prise de terre